



# FILCONTROL TIME & FILCONTROL CONNECT

*TABLEAUX DE CONTRÔLE  
ÉLECTRONIQUES*

## INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE.



063002705

Révision : A3

Dernière mise à jour :  
Avril 2022

TRADUCTION DES INSTRUCTIONS D'ORIGINE  
EN LANGUE ANGLAISE



**WAMGROUP S.p.A.**  
Via Cavour, 338  
I-41030 Ponte Motta  
Cavezzo (MO) - ITALIE

☎ + 39 / 0535 / 618111  
+ 39 / 0535 / 618226  
✉ info@wamgroup.com  
internet www.wamgroup.com





WAM®

Tous les produits décrits dans ce catalogue sont fabriqués selon les procédures du **Système de Qualité de WAMGROUP S.p.A.**, certifié en Juillet 1994 selon les normes internationales **UNI EN ISO 9002** et étendu à la dernière version de la norme **UNI EN ISO 9001**. Cela garantit que le processus de production, à partir de la gestion de la commande au service technique après-vente, est effectué de manière contrôlée garantissant la norme de qualité du produit.

**Cette publication annule et remplace toute édition et révision antérieure.  
Nous nous réservons le droit de mettre en place des modifications sans préavis.  
Aucune reproduction, partielle ou intégrale du catalogue, ne pourra être faite sans l'accord préalable et écrit du Fabricant.**

**TABLE DES MATIÈRES**

<b>1.0</b>	RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ .....	1
<b>2.0</b>	CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES .....	4
<b>2.1</b>	Connexion à la terre .....	4
<b>2.2</b>	Marquage .....	5
<b>2.3</b>	Limites d'utilisation applicables aux deux modèles de commissions de contrôle .....	6
<b>3.0</b>	FILCONTROL TIME .....	11
<b>3.1</b>	Fonction .....	11
<b>3.2</b>	Interface utilisateur .....	11
<b>3.3</b>	Connexions .....	12
<b>3.4</b>	Schéma de câblage .....	13
<b>3.5</b>	Programmation standard .....	14
<b>4.0</b>	FILCONTROL CONNECT .....	15
<b>4.1</b>	Fonctions .....	15
<b>4.2</b>	Interface utilisateur .....	15
<b>4.3</b>	Connexions .....	18
<b>4.4</b>	Schéma de câblage et connexions externes .....	20
<b>4.5</b>	Comment allumer la carte électronique .....	24
<b>4.6</b>	Principaux contrôles .....	24
<b>4.7</b>	Mode INFO .....	24
<b>4.8</b>	Programmation simplifiée .....	25
<b>4.9</b>	Programmation avancée .....	32
<b>4.10</b>	Modules accessoires (OPTION) .....	37
<b>4.11</b>	Log/Info des erreurs .....	47
<b>A</b>	ANNEXES .....	50
<b>A1</b>	Déclaration d'incorporation .....	50

## 1.0 RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ

063002705 Édition : A3



Tout le personnel impliqué dans les opérations d'installation, d'utilisation et d'entretien de l'équipement et de ses composants doit recevoir la formation technique appropriée en ce qui concerne les tâches à effectuer, en particulier celles liées aux zones avec des atmosphères potentiellement explosives.

Toute modification sur cet équipement peut annuler ses exigences de sécurité. Suivez toujours les instructions fournies par le fabricant.



L'appareil est adapté pour fonctionner dans la ZONE 22

Les zones sont définies comme suit.

**ZONE 0** : Zone dans laquelle une atmosphère explosive de gaz ou de mélange de substances inflammables est présente en permanence ou pendant de longues périodes.

**ZONE 22** Zone dans laquelle une atmosphère explosive de gaz ou de mélange de substances inflammables est susceptible de se produire en fonctionnement normal.

**ZONE 2** : Zone dans laquelle une atmosphère explosive de gaz ou de mélange de substances inflammables n'est pas susceptible de se produire en fonctionnement normal et, si elle se produit, n'existera que pendant une courte période.

**ZONE 20** : Lieu dans lequel une atmosphère explosive sous la forme d'un nuage de poussière combustible dans l'air est présente en permanence, ou pendant de longues périodes ou fréquemment.

**ZONE 21** : Lieu où une atmosphère explosive sous la forme d'un nuage de poussière combustible dans l'air est susceptible de se produire occasionnellement en fonctionnement normal.

**ZONE 22** : Un endroit dans lequel une atmosphère explosive sous la forme d'un nuage de poussière combustible dans l'air n'est pas susceptible de se produire en fonctionnement normal mais, si elle se produit, ne persistera que pendant une courte période. Il est interdit d'utiliser l'appareil dans les zones classées 20, 21, zone 0, 1 ou 2.



L'appareil est adapté pour fonctionner avec des matériaux granulaires (poudres de classe ST1 et ST2) contenant éventuellement de petites quantités de poussières combustibles, non conductrices, présentant les caractéristiques suivantes:

Température minimale d'ignition (TMI)	°C	> 210
Température minimale d'inflammation d'une couche de poussière de 5 mm (LIT)	°C	>210
Énergie Min d'allumage (EMA) Toutes les températures de fonctionnement	mJ	≥ 3

Il est interdit d'utiliser l'appareil avec des mélanges hybrides, des explosifs, des poudres chimiquement instables.



L'utilisateur doit s'assurer que l'équipement est utilisé conformément à l'usage prévu, notamment dans les ZONES qui correspondent à celles pour lesquelles l'équipement a été déclaré apte par le fabricant. La température ambiante autorisée est :  $-20^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq 60^{\circ}\text{C}$ .



Tout composant électrique ou mécanique à installer sur l'appareil doit avoir une catégorie certifiée adaptée à son utilisation :

- catégorie 3D (Zone 22)

Lors des opérations d'entretien ou de nettoyage, l'utilisateur doit s'assurer que l'équipement utilisé (ventilateurs, lampes portatives, etc.) appartient à la catégorie adaptée à l'environnement :

- catégorie 3D (Zone 22)



L'utilisateur doit s'assurer que l'installation dans laquelle l'appareil doit être installé a été correctement réglée dans des conditions de sécurité du point de vue du risque d'explosion avant de la mettre en service et que le " Document relatif à la protection contre les explosions " a été rédigé conformément à la Directive ATEX 1999/92/EC. 81-2008).



L'installateur doit s'assurer que les spécifications du procédé correspondent aux caractéristiques de l'appareil indiquées sur la plaque (en ce qui concerne, par exemple, la température de surface maximale).

Si les caractéristiques du matériau ne sont pas compatibles, il est interdit d'utiliser l'appareil.



L'utilisateur ne doit jamais ouvrir le boîtier.

Les opérations d'installation, de montage et de démontage doivent être effectuées avec des équipements éteints ou en l'absence d'atmosphère potentiellement explosive.



Il est interdit de percer des trous dans le boîtier.

Il est interdit de modifier le schéma de câblage.

Si aucun presse-étoupe n'est utilisé, il est obligatoire de couvrir le trou avec un bouchon certifié.



L'équipement a été testé et certifié par WAM pour être utilisé dans des environnements ATEX et est fourni avec une tuyauterie d'air et des presse-étoupe non certifiés séparément (c'est-à-dire qu'ils ne portent pas individuellement le marquage ATEX mais qu'ils ont été certifiés avec le boîtier qui les contient).

**IL EST INTERDIT DE MODIFIER LES CÂBLES, LES RACCORDS DE CÂBLE, LA TUYAUTERIE ET LES CONNEXIONS.**



### INSTALLATION - DÉMARRAGE

Avant l'installation et la mise en service, vérifiez que l'approvisionnement n'a pas subi de dommages pendant le transport.

Les outils utilisés pour l'installation doivent être conformes à la norme EN 1127-1 en fonction de la zone d'utilisation.

Les connexions électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié et conformément aux indications figurant sur le schéma de câblage.

L'appareil ne doit pas être installé dans une position susceptible de le soumettre à des charges électrostatiques, comme par exemple dans le cas d'un transfert pneumatique de poudres ou d'un procédé de revêtement par pulvérisation électrostatique de poudres.



Pour éviter la formation de couches de poussières combustibles, l'utilisateur doit nettoyer l'appareil. Il est recommandé d'éviter d'utiliser de l'air comprimé pour nettoyer les couches de poussière ; utilisez plutôt un système d'aspiration adapté aux poudres potentiellement explosives (aspirateur certifié ATEX).



**FOUDRE** : protection contre les rejets atmosphériques.

L'installation dans laquelle l'équipement est utilisé doit être protégée contre les rejets atmosphériques.

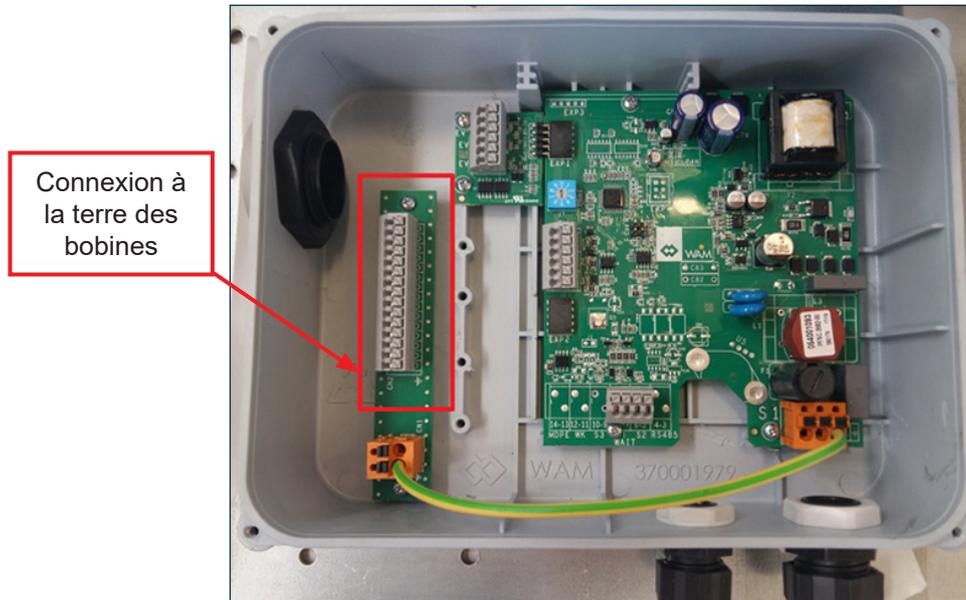


I les ZONES classifiées et près d'eux il ne doit y avoir aucune source d'inflammation telle que :

- flammes ;
- charbons ;
- surfaces chaudes ;
- étincelles (causées par exemple par la coupe de métaux) ;
- courants vagabonds et systèmes de protection cathodique ;
- caractéristiques électriques ou mécaniques qui ne sont pas certifiées ATEX ;
- charges électrostatiques supportées par les opérateurs ou les équipements mobiles ;
- fréquence radio (FR) et ondes électromagnétiques (de 104 Hz à 3\* 1011 Hz) ;
- ondes électromagnétiques (de 3x1011 Hz à 3x1015Hz) ;
- rayonnements ionisants ;
- ultrasounds ;
- compression adiabatique et ondes de choc ;
- réactions exothermiques (y compris les phénomènes d'auto-amorçage des poudres).

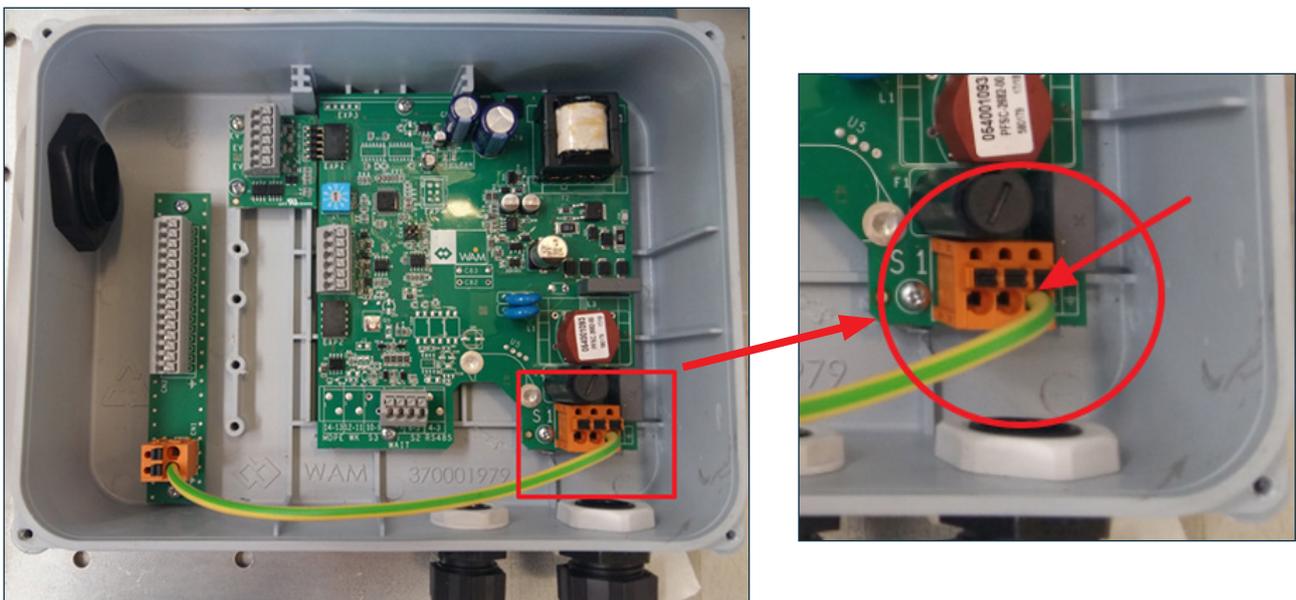
## 2.1 Connexion à la terre

Si la carte est achetée avec la machine, le raccordement à la borne des bobines de l'électrovanne est effectué par le fabricant dans la boîte de jonction indiquée ci-dessous :



Si le panneau est acheté comme pièce de rechange, ces connexions sont à la charge de l'installateur et doivent être effectuées par du personnel qualifié.

La connexion de mise à la terre de panneau entier est positionnée à l'intérieur de la boîte de jonction comme indiqué ci-dessous :



### Important

**IL est obligatoire de toujours suivre les instructions fournies pour le raccordement de la carte électronique à la terre, quelle que soit la valeur de la tension d'alimentation.**

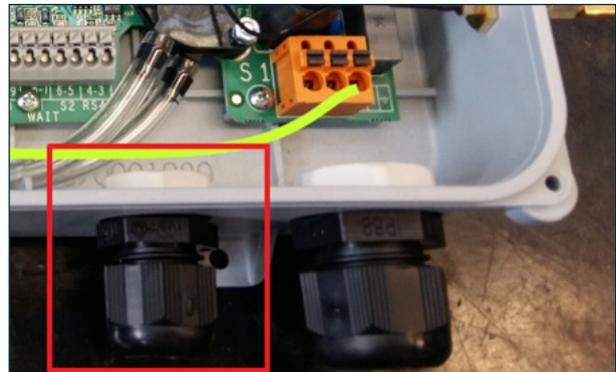
**2.0 CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

La carte est fournie avec un presse-étoupe certifié pour la connexion au secteur et pour toute autre connexion (signaux ou contact propre) :

ALIMENTATION PRINCIPALE



NETTOYAGE DE CONTACTS


**2.2 Marquage**
**FILCONTROL NON ATEX**

**FILCONTROL ATEX**


**CE**: Marquage CE lié à la Directive ATEX 2014/34/UE (Dir. 94/9/CE avant le 19/04/2016)

**Ex**: Hexagon EX : conforme à la Directive ATEX 2014/34/EU (Dir. 94/9/EC avant le 19/04/2016)

**II** : Groupe d'Appareils (I : matériel électrique pour mines, II : appareils électriques pour installations de surface)

**3D** : Catégorie 3D, c'est-à-dire un appareil pouvant être utilisé dans la ZONE 22

**IIIC** : Groupe des poudres (poussières conductrices)

**T100** : Température maximale de surface

**Dc** : EPL Dc, c.-à-d. appareil pouvant être utilisé dans la ZONE 22

**Tamb** : température ambiante


**Danger - Avertissement**

**L'équipement n'est pas fourni avec un système électrique. La connexion au secteur doit être effectuée par un électricien.**

**Alimentez le matériel concerné par une alimentation secteur conformément à la législation en vigueur et en tenant compte des mesures de sécurité requises par l'environnement d'installation et des conditions de fonctionnement envisagées.**

**Avant de procéder au raccordement, assurez-vous que la tension et la fréquence du secteur correspondent à celles indiquées sur la plaque signalétique du moteur électrique.**

**Débranchez les sources d'alimentation électrique avant toute intervention et utiliser des dispositifs adéquats pour empêcher tout re-branchement accidentel.**

**2.3 Limites d'utilisation applicables aux deux modèles de commissions de contrôle**

Utiliser des câbles électriques ayant une coupe transversale appropriée à l'absorption de puissance de l'équipement concerné.

L'installateur devra prévoir d'interfacer l'équipement avec les contrôles nécessaires : démarrage / arrêt, arrêt d'urgence, réinitialisation après un arrêt d'urgence, conformément aux normes réglementaires en vigueur.

Débranchez les sources d'alimentation électrique avant toute intervention et utiliser des dispositifs adéquats pour empêcher tout re-branchement accidentel.

Assurez-vous que les dispositifs de protection sont présents et qu'ils fonctionnent chaque fois que l'équipement est démarré.

L'installateur doit connecter l'équipement au système de mise à la terre de l'installation.

Dans le cas des dépoussiéreurs fabriqués par **WAM®**, la carte électronique est située à l'intérieur d'un boîtier avec une protection IP66 conformément à la Norme CEI EN 60529.

La carte est fournie pré-câblée ; selon qu'elle est livrée avec le dépoussiéreur ou comme pièce de rechange, elle peut présenter les caractéristiques suivantes :

Type de fourniture	Programme pré-chargé	
Carte électronique fournie avec le filtre	Dépend du filtre	
	TEMPS : 3.5 Programmation standard Page 14	CONNEXION : Par. 4.8.4 Programmes préétablis pag. 29
Conseil fourni en réserve	Programme 0	
	TEMPS : 3.5 Programmation standard Page 14	CONNEXION : Par. 4.8.4 Programmes préétablis pag. 29

*Tableau 1 - Caractéristiques de la carte électronique en fonction du type de fourniture*

L'installateur a la possibilité de personnaliser le programme préinstallé par le fabricant en fonction d'exigences spécifiques.

## 2.0 CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

063002705 Édition : A3

**Important**

**Le programme doit être modifié lorsque la planche est fournie comme pièce de rechange.**

Tous les programmes fournis comprennent un nettoyage en fin de cycle, qui prévoit le nettoyage des éléments filtrants sans inversion du flux d'air, optimisant ainsi l'efficacité du nettoyage.

Le cycle de nettoyage est prédéfini sur la base du programme défini et s'active lorsque le contact S2 s'ouvre.

Les caractéristiques de fonctionnement des cartes électroniques sont les suivantes :

<b>Température de fonctionnement</b>	- 20°C à 80°C (fonctionnement normal); 100°C (température maximale)
<b>Alimentation d'entrée</b>	24 ± 15% V (CA-CC) => 260 ± 15% V (CA-CC)
<b>Fréquence d'alimentation d'entrée</b>	0 Hz (CC) => 60Hz
<b>Tension et fréquence de sortie</b>	24 ± 10% (CC) contrôlés par pour le fonctionnement des bobines à 24V CA ou CC

Tableau 2 - Caractéristiques de fonctionnement

### 2.3.1 Câblage des cartes électroniques

- 1) TENSION D'ALIMENTATION** - La carte électronique fonctionne avec toutes les valeurs de tension de 24V à 260V, tant en courant continu qu'en Courant Alternatif.
- 2) IDENTIFICATION AUTOMATIQUE DE LA TENSION D'ALIMENTATION** - La carte électronique identifie automatiquement la tension d'alimentation, donc aucun réglage n'est nécessaire pour un fonctionnement normal.
- 3) CONNEXIONS AU BOÎTIER DE DÉRIVATION** - Le panneau électronique est alimenté par le bornier (S1) et accepte toutes les tensions mentionnées au point 1) ci-dessus.

Connectez un contact propre (sans tension) à la borne S2 pour activer le cycle de nettoyage.

**2.0 CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

TERMINAL	NUMÉRO DU TERMINAL SUR LE TABLEAU	FONCTION
<b><u>S1</u></b>	1 2	C'est le contact d'alimentation de la carte électronique et fonctionne avec toutes les valeurs de tension précédemment mentionnées au point 1 de la section 2.3.1.
<b><u>RS485</u></b>	3 4	<b>DISPONIBLE UNIQUEMENT POUR FILCONTROL CONNECT</b> Interface pour la communication Modbus avec un PC externe. Sélectionnez le nœud qui représente l'adresse de la carte électronique.
<b><u>S2</u></b>	5 6	Il s'agit d'un contact normalement ouvert, non alimenté, qui doit être fermé pour démarrer le cycle de nettoyage. Lorsqu'il s'ouvre, il commence le nettoyage à la fin du cycle qui se poursuit pendant une période de temps qui doit être prédéfinie dans le programme défini. NB : le nettoyage en fin de cycle ne commence qu'après avoir terminé le cycle de nettoyage de toutes les électrovannes.
<b><u>ATTENTE</u></b>	7 8	Il s'agit d'un contact normalement ouvert, non alimenté, qui doit être fermé pour arrêter temporairement le cycle de nettoyage. Utilisez cette commande pour sauver l'électrovanne qui a été active en dernier lieu. Lorsque le contact est rouvert, si S2 est fermé, le nettoyage reprend à partir de l'électrovanne suivante. Si S2 est ouvert, le cycle de nettoyage atteint la dernière électrovanne présente puis se met en veille. Le contact EN ATTENTE peut être utilisé comme interrupteur de sécurité/alarme pour arrêter temporairement et instantanément le cycle de nettoyage.
<b><u>S3</u></b>	9 10	<b>DISPONIBLE UNIQUEMENT POUR FILCONTROL CONNECT</b> Il s'agit d'un signal externe programmable qui peut être exclu, sélectionné comme normalement ouvert ou normalement fermé. Lorsqu'il est activé, il génère un signal externe.

*Tableau 3 - Liste des principaux contacts*

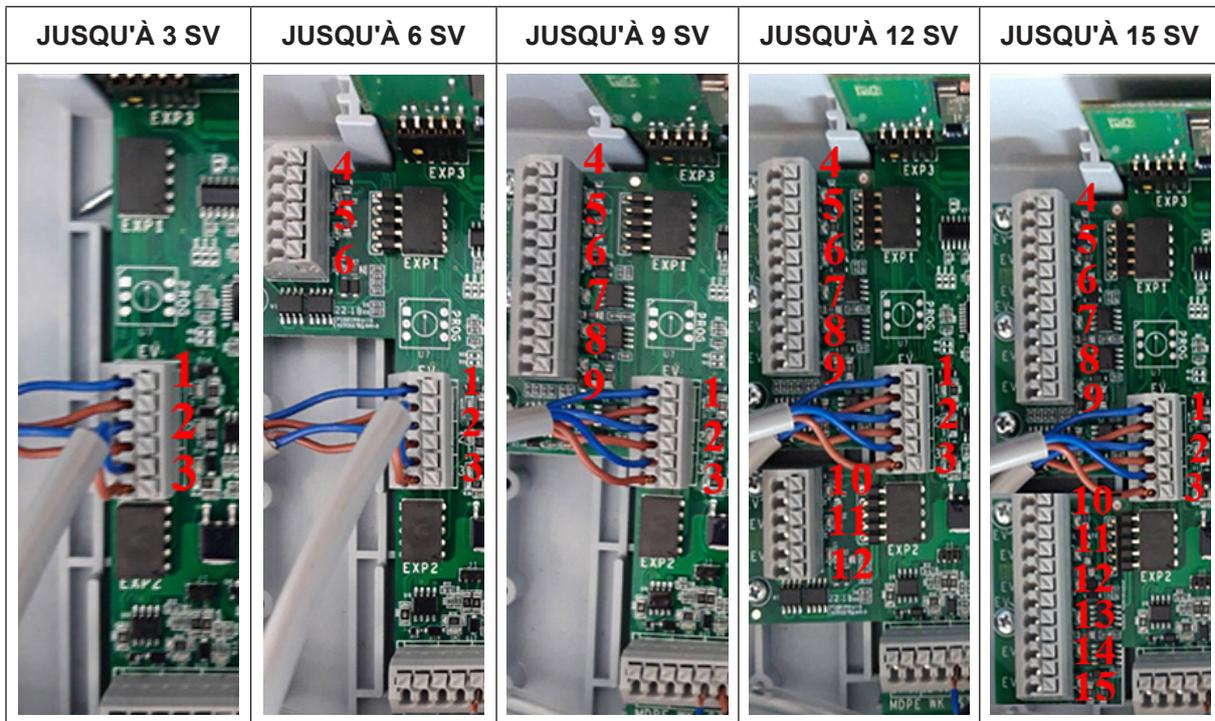
**Important**

**EN CAS D'URGENCE, pour arrêter complètement le cycle de nettoyage, débranchez la carte électronique de l'alimentation électrique.**

Toutes les informations techniques relatives à la carte électronique FILCONTROL sont imprimées sur la face arrière du schéma appliqué sur le couvercle du boîtier.

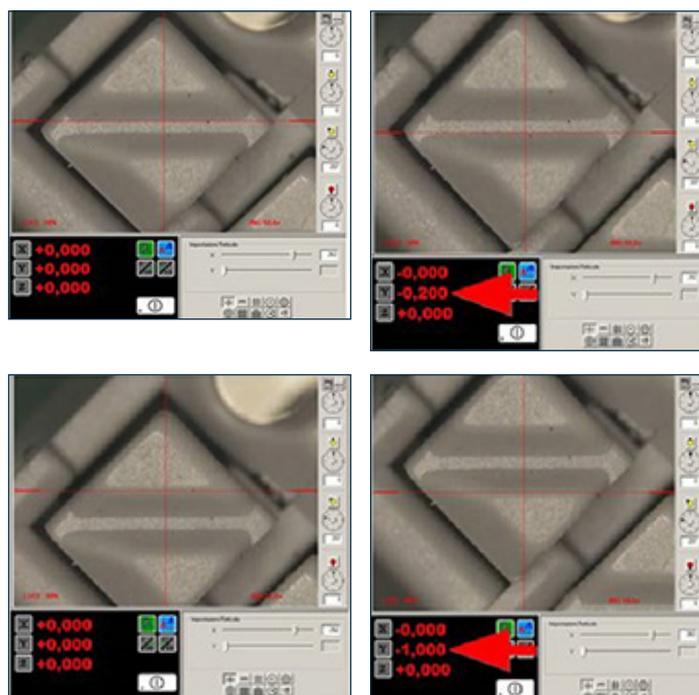
### 2.3.2 Raccordement des modules d'expansion pour les électrovannes

Le nombre de bobines peut varier de 3 à 15 ; si leur positionnement est de type absolu, les modules d'expansion doivent être connectés comme indiqué ci-dessous.



#### Important

Les dimensions des colliers varient entre 0,2 mm et 1 mm, par conséquent il est recommandé d'utiliser un outil à couteaux ayant plus ou moins la même épaisseur maximale.



### 2.3.3 Absorption des cartes électroniques

Le tableau suivant contient les valeurs se rapportant à l'absorption de puissance du tableau de commande sur la base du type d'alimentation électrique.

TENSION D'ALIMENTATION(VAC)	COURANT (A)	PUISSANCE (W)
24	0.220	5.3
115	0.090	10.4
230	0.050	11.5
260	0.045	11.7

Tableau 4 - Valeurs d'absorption des cartes électroniques en fonction de la tension d'alimentation



#### Important

Le tableau ci-dessus fait référence à quelques exemples d'absorption en fonction de la tension d'alimentation ; la carte électronique fonctionnera cependant correctement avec toutes les valeurs de tension de  $24 \pm 15\% \text{ V (CA-CC)}$  =>  $260 \pm 15\% \text{ V (CA-CC)}$ .



#### Important

L'alimentation S1 doit toujours être fournie sur le panneau (à désactiver uniquement pour la maintenance).

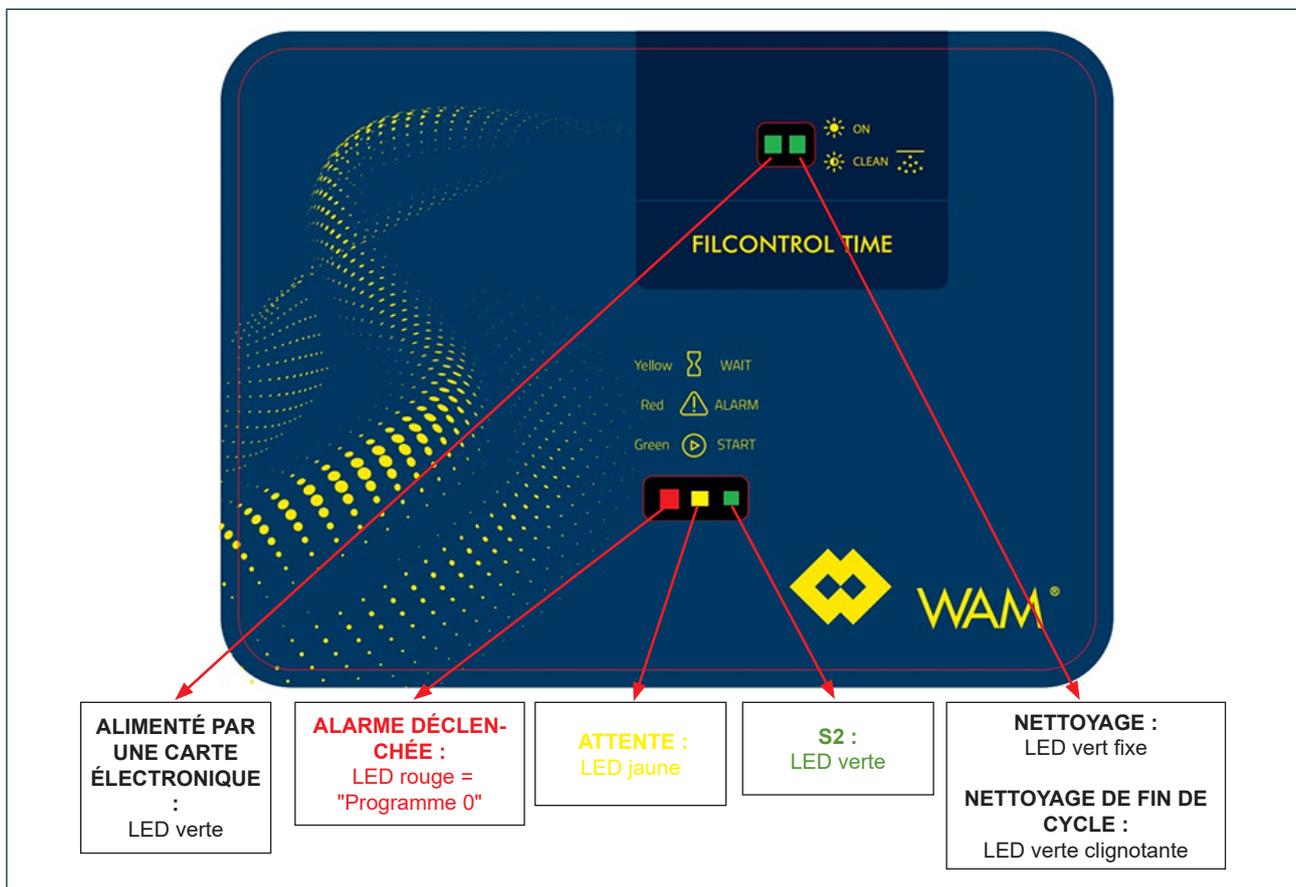
### 3.1 Fonction

Les cartes électroniques ont été conçues pour le minutage du nettoyage du filtre, selon 9 programmes par défaut (plus 1 programme d'autotest).

Les programmes définissent la pause et le soufflage, tant pendant le nettoyage normal que pour le nettoyage de fin de cycle.

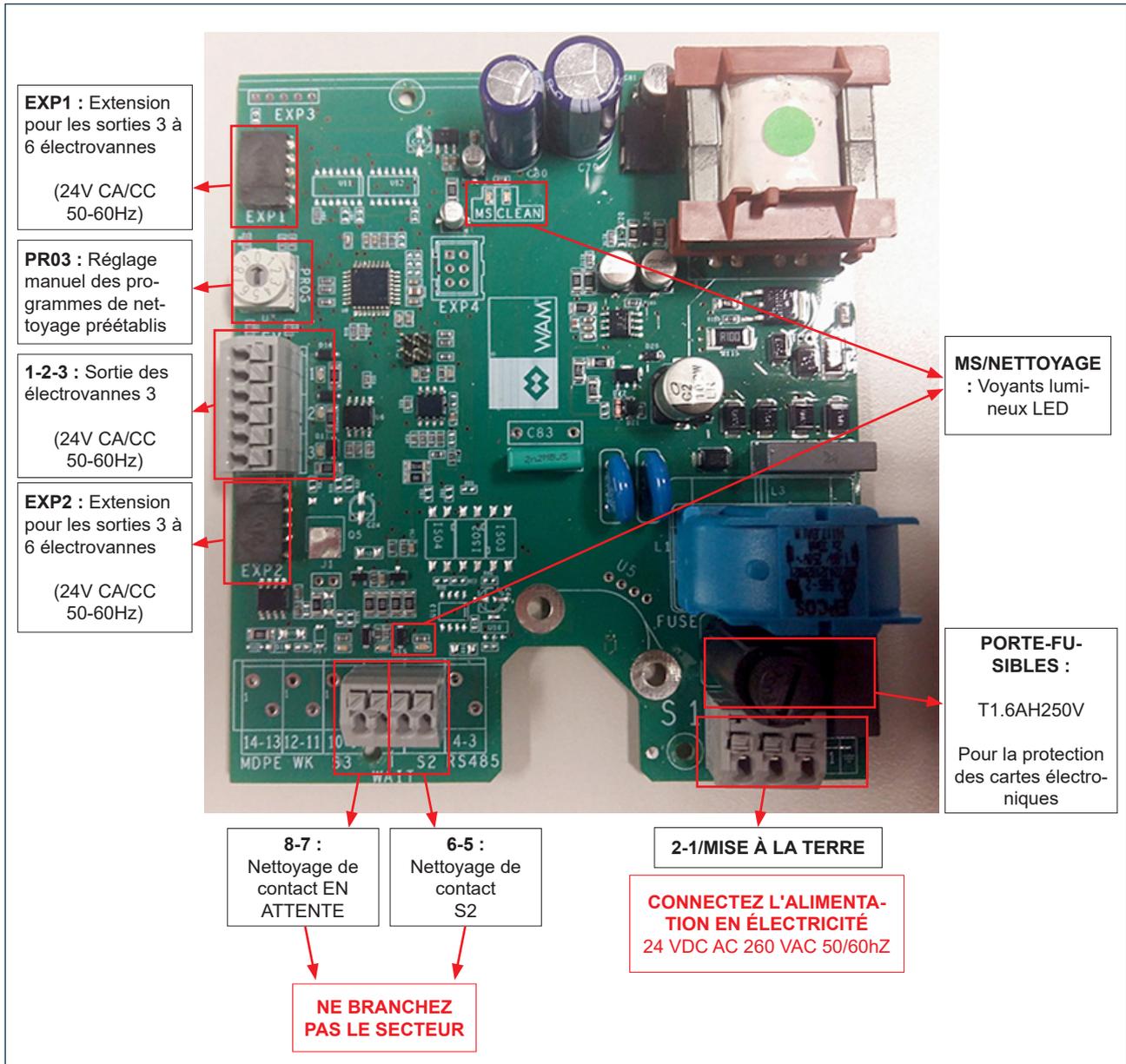
Ce modèle de carte électronique **NE prévoit PAS** la gestion d'un capteur MDPE (mesure de la chute de pression entre le côté sale et le côté propre du filtre).

### 3.2 Interface utilisateur



### 3.3 Connexions

Les connexions disponibles et leur description sont indiquées ci-dessous.

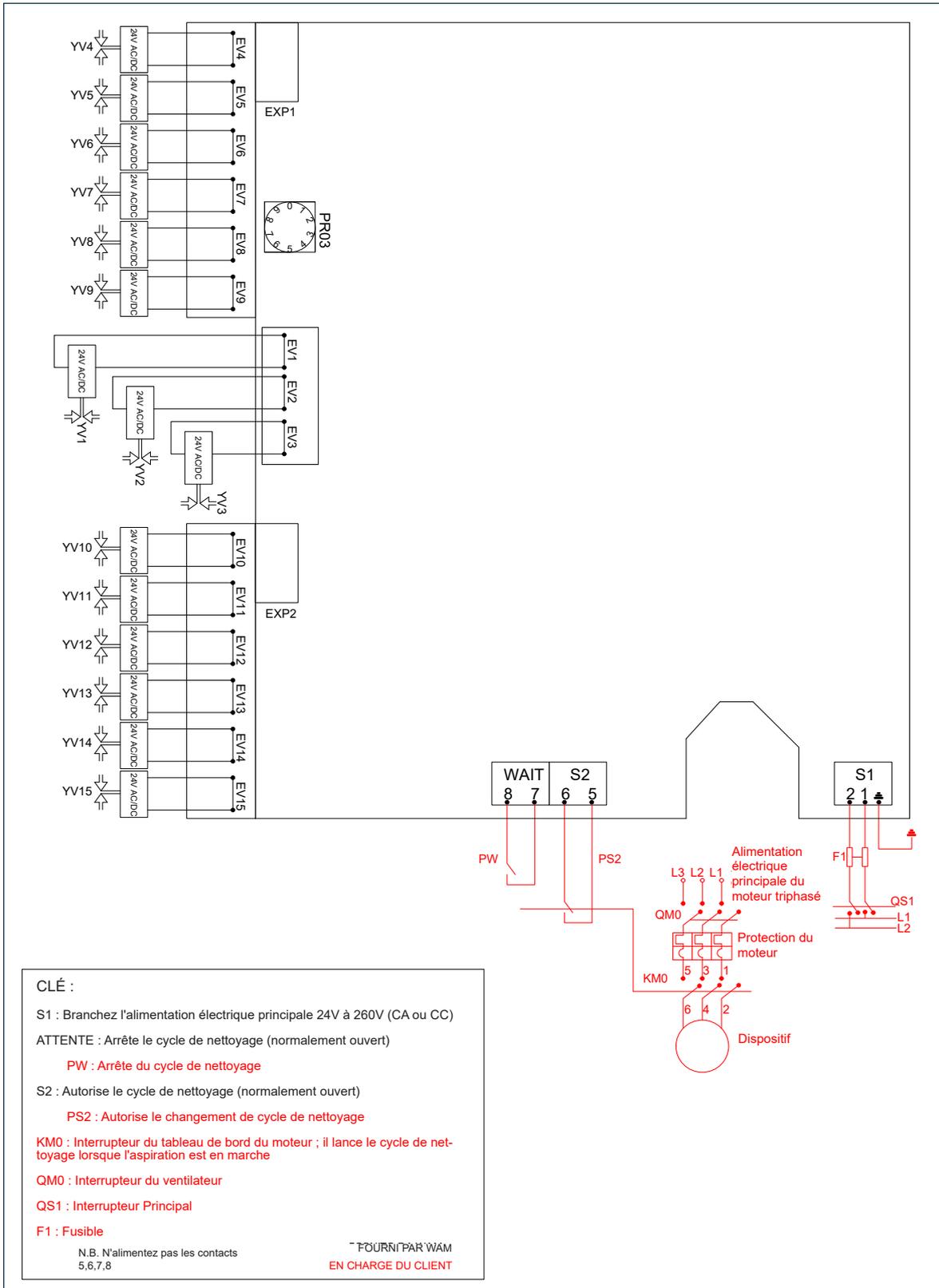




3.4 Schéma de câblage

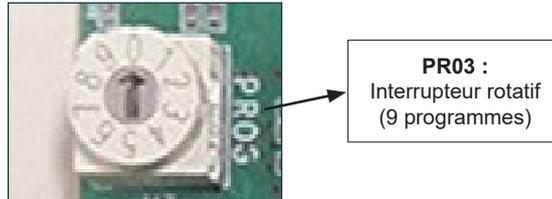
Le schéma de câblage du tableau est donné ci-dessous :

FILCONTROL TIME



### 3.5 Programmation standard

Les programmes peuvent être personnalisés en utilisant le commutateur rotatif appelé **PR03** (voir la **Section 3.3 Connexions (page 12)**). Le tableau passe en état d'alarme s'il est utilisé avec le programme 0.



Prog. (D)	Description	Nombre [S/V]	Temps de pause [sec] PAUSE	Temps de Soufflage [ms] VALVE	Nombre de cycles de nettoyage à la fin du cycle*
0	AUTO-TEST-TEST	-	3	100	1
1	SILAB14	-	56	100	7
2	SILAB24	-	39	100	7
3	PLISSÉ_28	-	28	100	7
4	PLISSÉ_5	-	5	100	7
5	PLISSÉ_15	-	15	100	7
6	SAC/POCHE_5	-	5	210	7
7	SAC/POCHE_15	-	15	210	7
8	SAC/POCHE_28	-	28	210	7
9	SAC/POCHE_56	-	56	210	7

\*Chaque cycle de nettoyage en fin de cycle comprend un coup pour chaque électrovanne installée

Lorsque la carte est fournie par le fabricant installée sur un dépoussiéreur, les programmes sont préétablis comme suit :

ÉLEMENTS FILTRANTS	PROGRAMME PRÉÉTABLI
SILAB14	1
SILAB24	2
Filtre à cartouches ou à éléments plissés	3
Filtre à sacs ou à poches	8
Filtre à sacs ou à poches pour les applications en pression négative	9



#### Important

**Si la carte est fournie comme pièce de rechange, elle est réglée par défaut sur le programme 0 ; l'installateur doit modifier le programme en fonction du type de filtre à l'aide du tableau précédent.**

### 4.1 Fonction

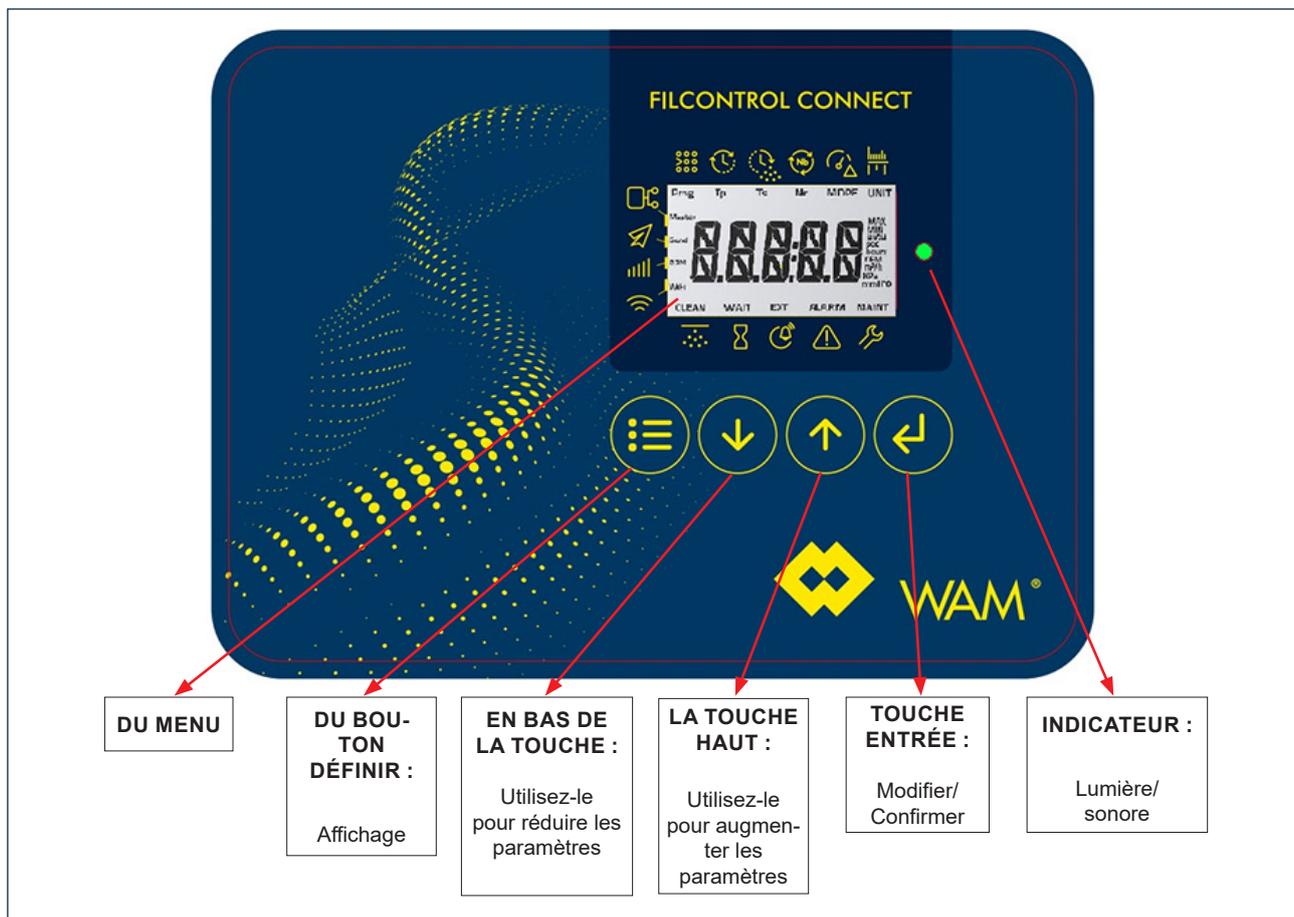
La fonction de la carte électronique FILCONTROL CONNECT est similaire à celle de la version FILCONTROL TIME, c'est-à-dire qu'elle gère le timing des cycles de nettoyage du dépoussiéreur. En outre, il permet d'utiliser des dispositifs supplémentaires pour gérer (en utilisant un écran) et contrôler plus efficacement certains des paramètres, que ce soit localement ou à distance.

Les caractéristiques supplémentaires de la version sont énumérées ci-dessous :

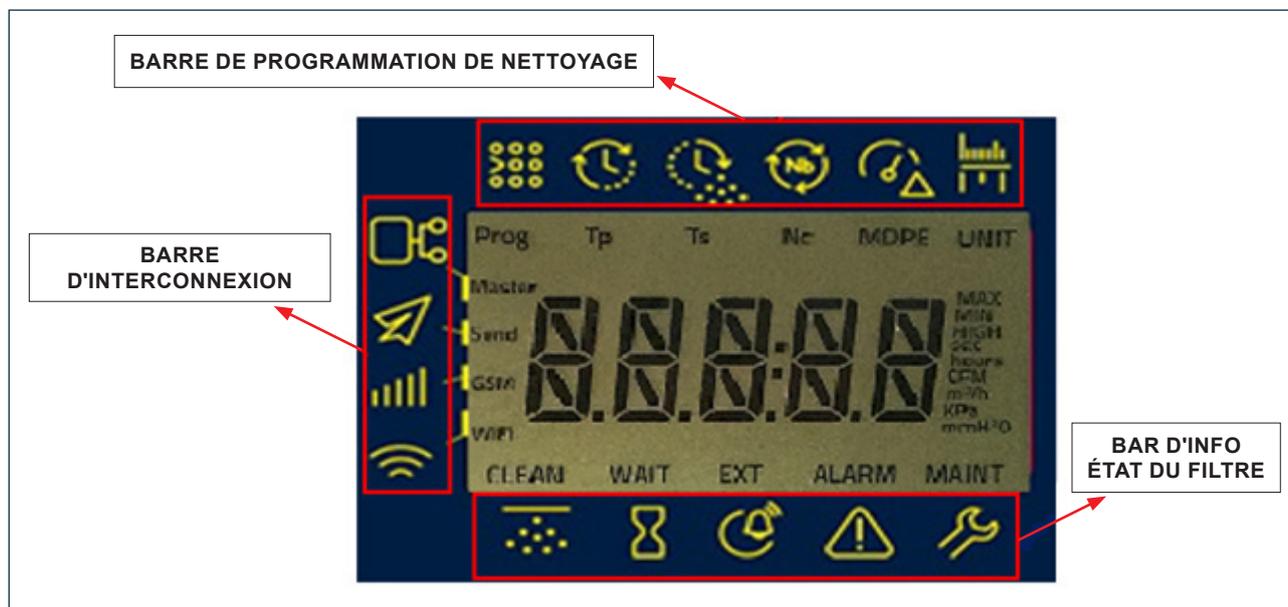
- Interface utilisateur avec affichage sur écran tactile ;
- Mesure et affiche la valeur de  $\Delta P$  grâce au capteur MDPE ;
- Sortie 4/20mA mais pour une transmission proportionnelle du signal MDPE ;
- $\Delta p$  en configuration "ACTIVE" pour le "nettoyage intelligent" ;
- Communication avec l'automate via la connexion Modbus RS485 ;
- Gestion des alarmes externes avec le contact S3 ;
- Modules de communication WIFI ou GPRS à distance (option).

### 4.2 Interface utilisateur

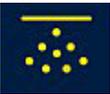
Le kit clavier tactile (touches DÉFINIR, EN BAS, En haut, ENTRER) + écran LCD intégré dans le couvercle du boîtier est relié par un câble plat au connecteur **EXP4 (Section 4.3 - page 18)** prévu sur la carte de FILCONTROL CONNECT.



Les paramètres affichés sur l'écran sont énumérés ci-dessous :



La signification des symboles utilisés est la suivante :

BARRE D'INFORMATIONS SUR L'ÉTAT DU FILTRE			
ICONE DE CLAVIER	REFERENCE sur l'AFFICHAGE	DESCRIPTION	ÉVÉNEMENT
	<b>CLEAN</b>	Le filtre exécute le cycle de nettoyage. Lorsque le filtre effectue le nettoyage à la fin du cycle, la légende "NETTOYAGE" clignote.	Pendant le nettoyage et en phase de veille
	<b>WAIT</b>	Filtre en attente, contact EN ATTENTE fermé : le cycle de nettoyage est temporairement arrêté	
	<b>EXT</b>	Erreur externe, contact S3 actif : une alarme s'est déclenchée sur le tableau et le cycle de nettoyage est bloqué	
	<b>ALARM</b>	Au moins une alarme s'est déclenchée	
	<b>MAINT</b>	Activez le mode de maintenance, qui permet de programmer le conseil	

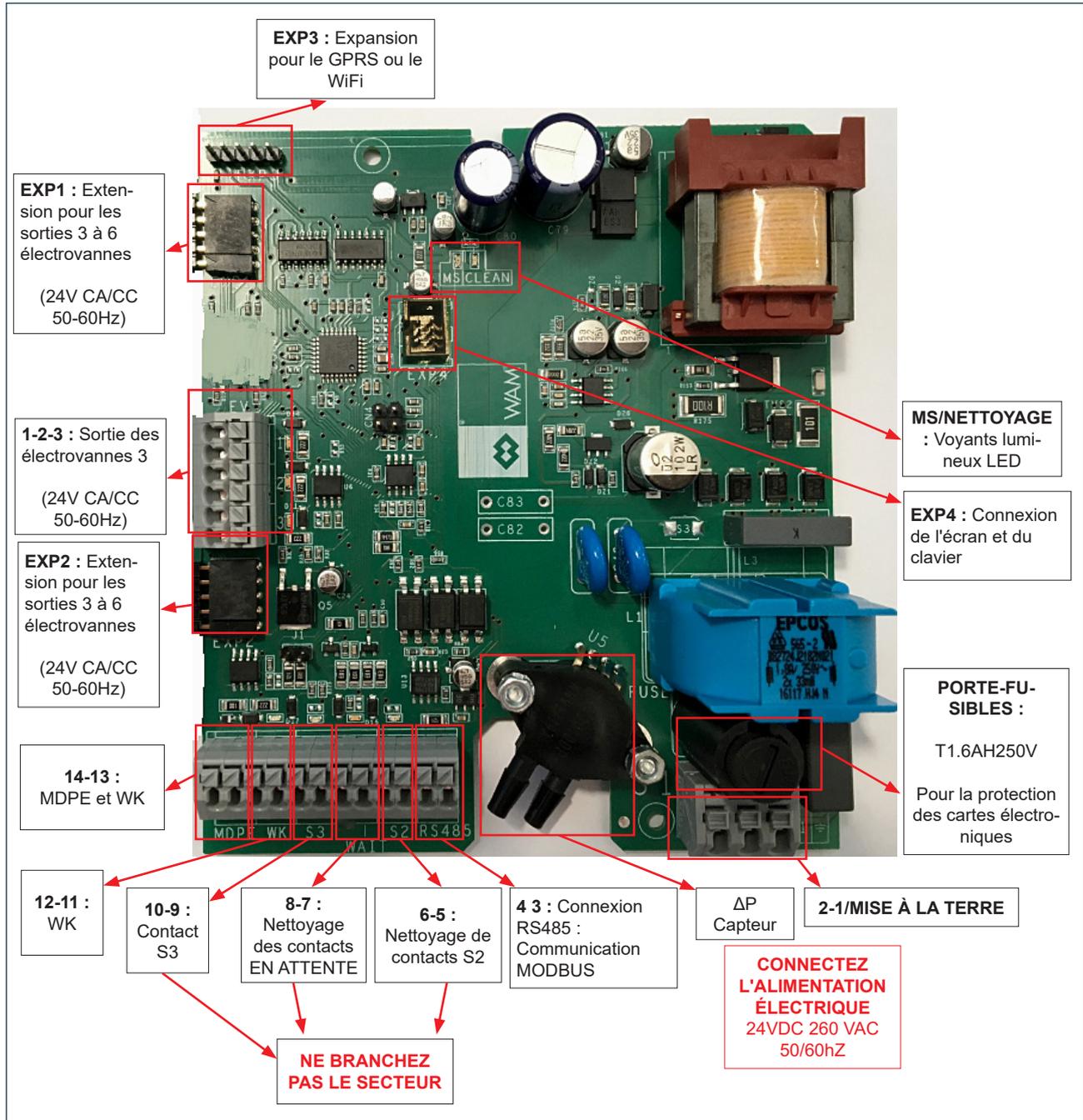
**4.0 FILCONTROL CONNECT**

BARRE DE PROGRAMMATION DE NETTOYAGE			
ICONE DE CLAVIER	REFERENCE SUR L'AFFICHAGE	DESCRIPTION	ÉVÉNEMENT
	<b>Prog</b>	Ensemble de programmes - l'écran affiche la lettre " P " suivie du numéro correspondant	Mode Info <b>Page 23</b> Mode de Programmation <b>Page 31</b> (Pendant le nettoyage et en phase de veille)
	<b>Tp</b>	Temps de Pause - l'écran affiche le temps, en secondes, entre un coup et le suivant	
	<b>Ts</b>	Temps de Soufflage - l'affichage indique le temps d'ouverture, en secondes, de l'électrovanne	
	<b>Nc</b>	Nombre de cycles de nettoyage effectués avec le S2 désactivé	
	<b>MDPE</b>	Valeur $\Delta P$	
	<b>UNIT</b>	Actif dans la programmation, change les unités de mesure du système métrique (mmH <sub>2</sub> ou m <sup>3</sup> /h) et du Système américain (KPa - CFM)	

BARRE D'INTERCONNEXION			
ICONE DE CLAVIER	REFERENCE SUR L'AFFICHAGE	DESCRIPTION	ÉVÉNEMENT
	<b>Master</b>	Actif lorsque le réseau RS485 est connecté	Pendant le nettoyage et en phase de veille
	<b>Send</b>	Actif lorsqu'un message est envoyé	
	<b>GSM</b>	Actif lorsque le module GPRS est actif	
	<b>WiFi</b>	Actif lorsque le module WiFi est actif	

### 4.3. Connexions

Les connexions disponibles et leur description sont indiquées ci-dessous.



Sur la carte FILCONTROL CONNECT, le contact S3 a pour but d'activer un signal externe, tandis que le contact RS485 (4 3) est utilisé pour permettre la communication vers un dispositif externe (par exemple un PC).

Il dispose également du MDPE pour la lecture de la différence de pression entre la partie nettoyée et la partie non-nettoyée et des sorties programmables qui lui sont associées : alarme WK (11 12) et signal analogique [4-20 mA] (13-14) pour la transmission proportionnelle de la valeur de ΔP.

**Important**

Les dimensions des bornes PIN Output 3, WK, S3, WAIT, S2, RS485 varient entre 0,2 mm et 1 mm, par conséquent il est recommandé d'utiliser un outil à couteaux ayant plus ou moins la même épaisseur maximale (voir la photo sur page 9).

**Données de connexion**

Technologie de connexion	Push-in CAGE CLAMP*
Activé par	Bouton-poussoir
Fil rigide	0,2...1,5 mm <sup>2</sup> / 24...16 AWG
Fil souple	0,2...1,5 mm <sup>2</sup> / 24...16 AWG
Fil souple à douille isolée en plastique	0,25...1 mm <sup>2</sup>

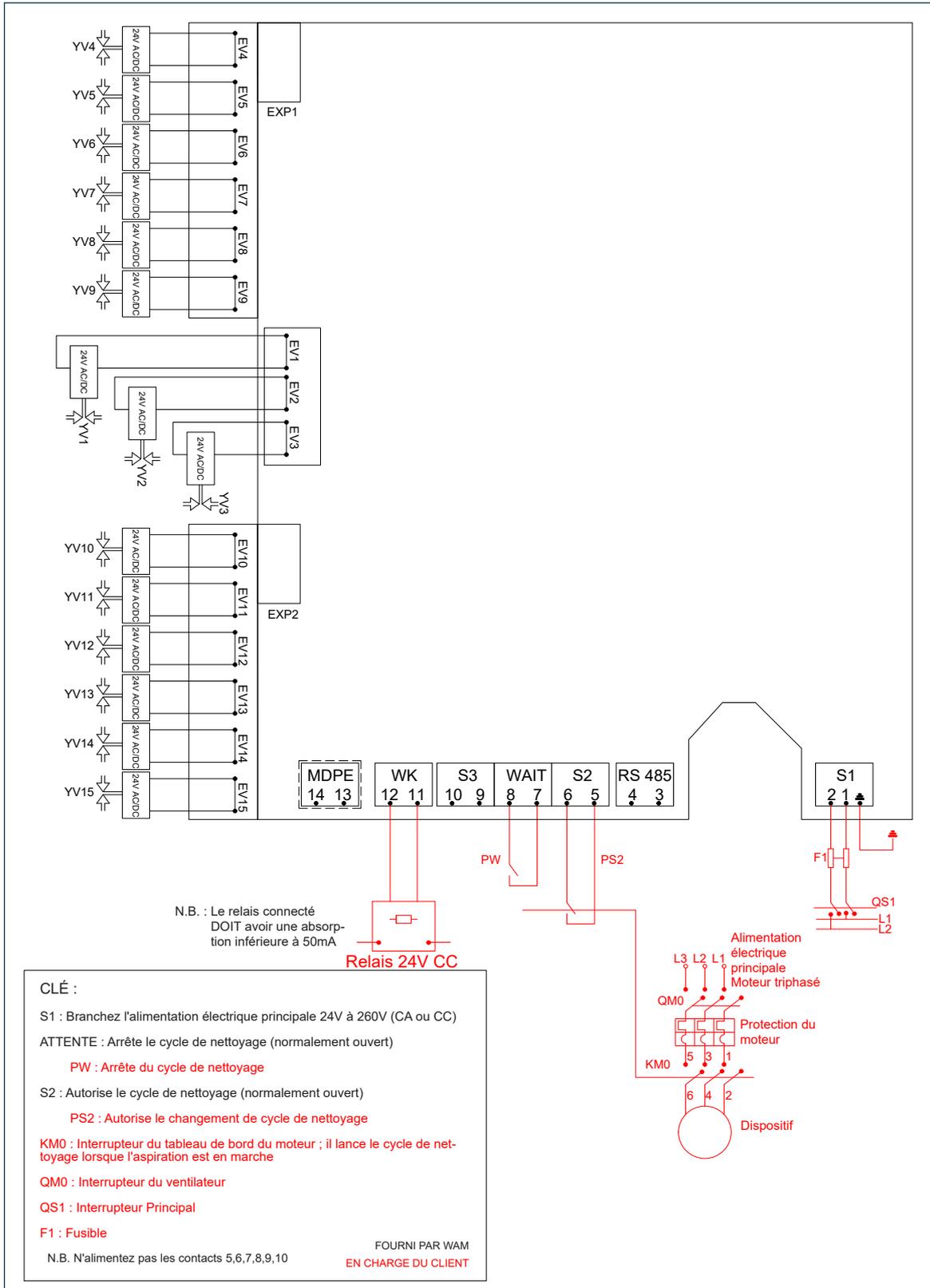
**Données géométriques**

Espacement des broches	3,5 mm / 0,138 inch
Largeur	43,5 mm / 1,713 inch
Hauteur	16,7 mm / 0,657 inch
Hauteur au-dessus du sol	13,1 mm / 0,516 inch
Profondeur	12 mm / 0,472 inch

**4.4 Schéma de câblage et connexions externes**

Le schéma de câblage du tableau est donné ci-dessous :

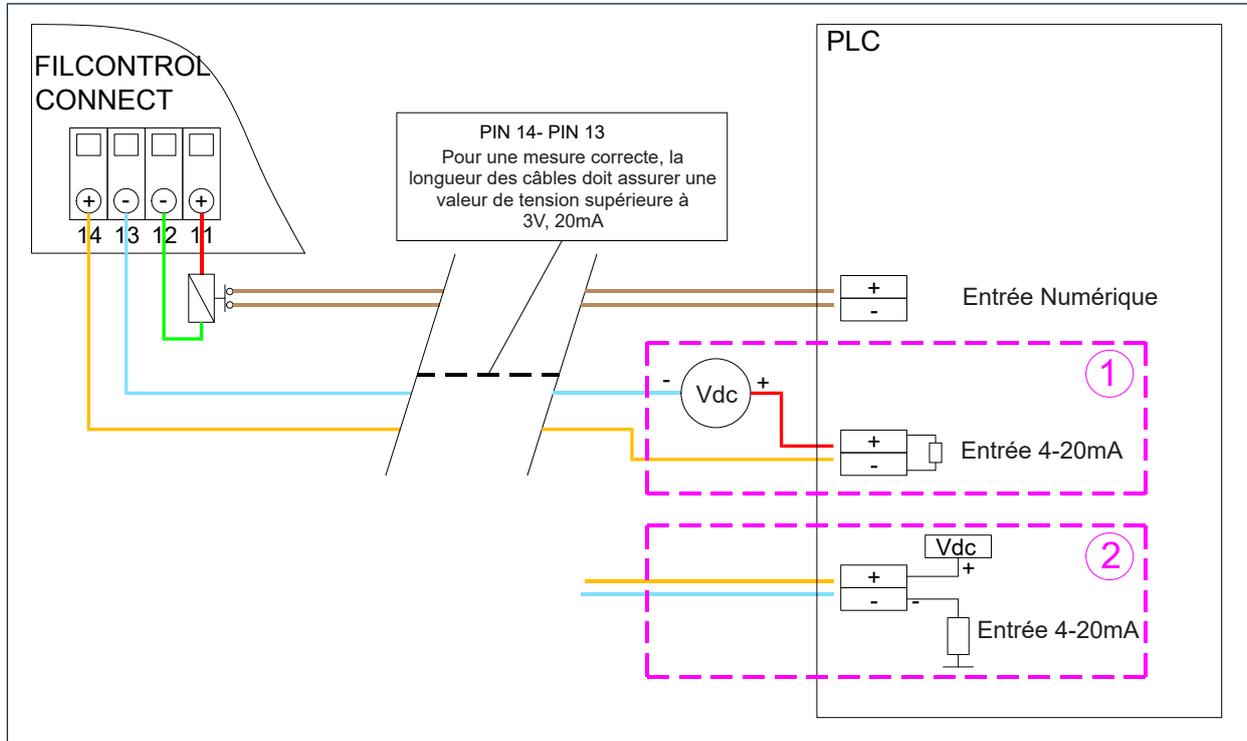
**FILCONTROL CONNECT**



**4.4.1 Schéma de câblage pour la connexion de la sortie du MDPE et du WK**

Le câblage des sorties programmables est indiqué ci-dessous :

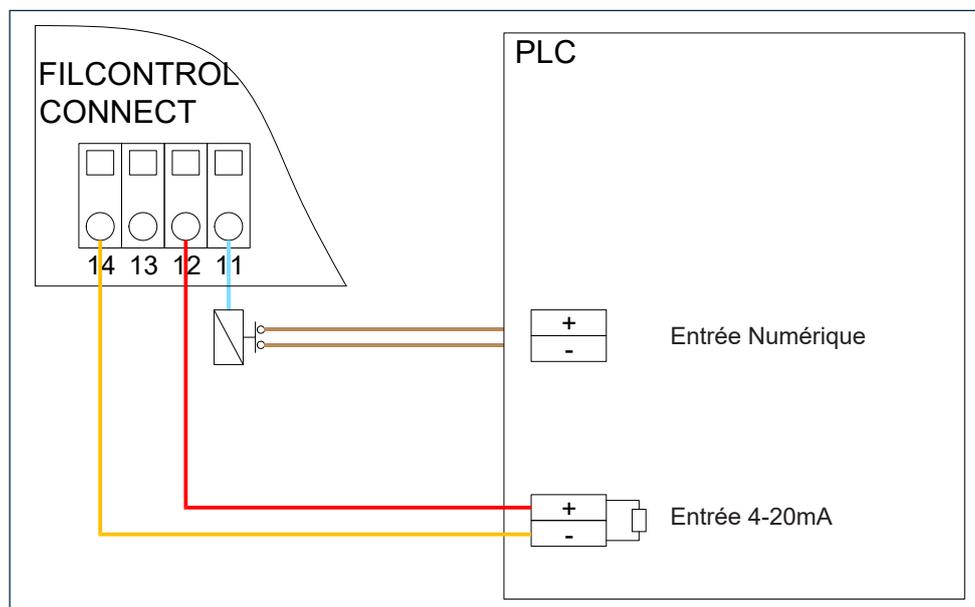
1. *Signal PASSIF* : tension fournie par le dispositif externe



En ce qui concerne les résultats 14-13, il y a deux cas :

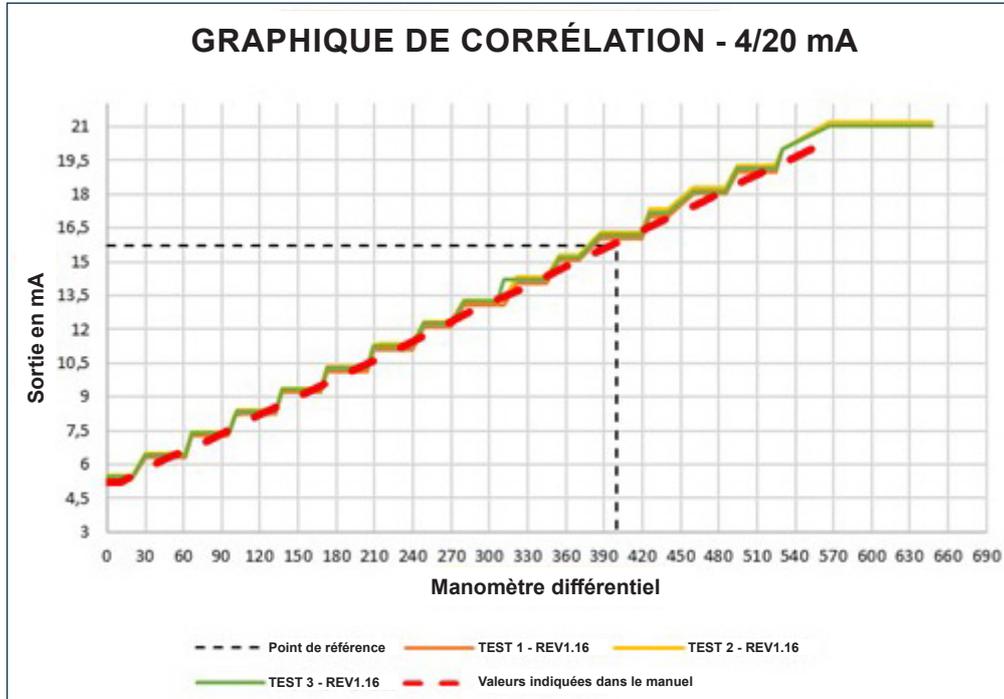
- 1) L'alimentation électrique est fournie par un dispositif externe
- 2) L'alimentation électrique est fournie par le PLC

2. *Signal ACTIF* : tension alimentée par FILCONTROL CONNECT



**4.4.2 Contrôle de la sortie du PEMD avec 4-20mA**

La fonction de cette sortie 4-20mA est de fournir une valeur proportionnelle à la pression lue par le capteur MDPE ; l'échelle de corrélation est la suivante :



Vous trouverez ci-dessous quelques valeurs tabulées, le reste est directement proportionnel :

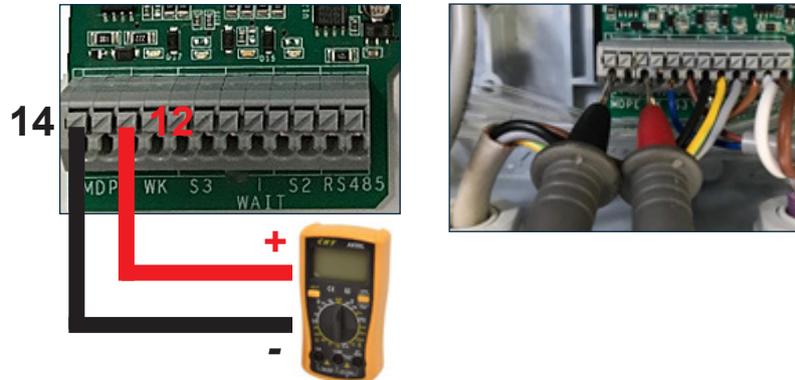
P [mmH <sub>2</sub> O]	P [KPA]	I [mA]
0	0	5.2
625	6	21


**Danger - Avertissement**

**Il est INTERDIT de souffler ou de modifier les tubes d'entrée ou de sortie du capteur MDPE, car cela peut entraîner sa rupture.**

Pour vérifier manuellement le bon fonctionnement du signal MDPE, procédez comme suit :

➤ Connectez le testeur aux broches 12 et 14 :



➤ Lisez la tension ou le courant de sortie :

Sortie en VOLT



Sortie en mA



Si la valeur de tension indiquée se situe entre 3 et 24V et la valeur de courant est d'environ 5mA avec les tuyaux déconnectés, la carte électronique fonctionne correctement.

Si la valeur de la tension est indiquée, mais pas la valeur du courant, le testeur pourrait avoir des problèmes (par exemple, un fusible grillé).



**Important**

**En cas de problèmes de lecture, procédez à l'étalonnage comme indiqué au point 4.8.2 Étalonnage du MDPE (page 26).**

## 4.5 Comment allumer la carte électronique

Dès que la carte est alimentée à une valeur de tension qui correspond aux spécifications, un " test de fonctionnement " commence comme suit :

- 1) le voyant LED d'alimentation s'allume et le voyant (LED DE NETTOYAGE) passe du rouge au vert; l'écran affiche la révision du firmware (RV1XX) et PRÊT;
- 2) on effectue un test de compatibilité sur les électrovannes (chaque LED correspondante clignote) :  
FILCONTROL CONNECT vérifie si le programme réglé est aligné sur le nombre d'électrovannes connectées : s'il ne l'est pas, un message d'ALARME est affiché ; en appuyant pendant 5 secondes sur la touche

" SEL ",  puis à nouveau sur la touche " SEL "  : ERR1 est affiché.

A la fin du " test de fonctionnement ", lorsque le contact S2 est fermé, la carte commence le nettoyage normal indépendamment du déclenchement des alarmes, à condition que " EN ATTENTE " ne soit pas fermé et que le contact S3 ne soit pas actif, selon sa configuration (*voir section 4.9.4. - page 33*).



### Important

**Lorsque FILCONTROL exécute le programme " 0 " (programme de test), la LED rouge sur la carte est allumée.**

## 4.6 Principaux contrôles

NETTOYAGE : il commence après la fermeture du contact S2, l'écran affiche le message NETTOYAGE (régulier) ;

NETTOYAGE EN FIN DE CYCLE : démarre automatiquement, après l'ouverture du contact S2 ; l'écran affiche NETTOYAGE en clignotant ;

EN ATTENTE : elle commence après la fermeture du contact concerné, l'écran affiche la légende EN ATTENTE en continu ;

S3 : il est activé par un signal externe ; l'écran affiche EXT.

## 4.7 Mode INFO



### Important

**Le tableau électronique indique toujours la valeur de  $\Delta p$  exprimée dans l'unité de mesure choisie.**

Le Mode Info permet de lire les valeurs fixées et détectées par le tableau.

Pour entrer dans ce mode, appuyez sur " SEL "  pendant 5 secondes ; dans le coin inférieur droit, l'écran affiche **MAINT** (clignotant). Utilisez la touche " SEL "  pour faire défiler les paramètres suivants :

- > Heures de fonctionnement
- > Alarmes (le cas échéant)
- >  $\Delta P$
- > Consommation d'air
- > Ensemble de programmes
- > Temps de pause
- > Temps de soufflage
- > Nombre de cycles de nettoyage à la fin du cycle
- > LIRE / ACTIVER
- > MDPE MIN
- > MDPE MAX
- > MDPE ÉLEVÉ

Aucune programmation n'est possible sur cette page.

## 4.8 Programmation simplifiée

Pour accéder au menu de programmation des paramètres du tableau, appuyez sur " ENTREER "  pendant 5 secondes, l'écran affiche " **MAINT** " en permanence.

### 4.8.1 Comment personnaliser un programme



#### **Danger - Avertissement**

**Attention : assurez-vous que la carte de contrôle est alimentée avant de commencer à la programmer. Les câbles des électrovannes doivent être connectés et le contact S2 doit être ouvert. La programmation doit être effectuée avec le couvercle fermé, par un opérateur préalablement formé et spécialisé.**

Les programmes de 0 à 63 décrits dans la section **4.8.4 Programmes préétablis (page 29)** contiennent des informations sur le nombre d'électrovannes, sur le type de gestion des électrovannes et sur les valeurs de pression différentielle (max., min., élevée).

#### **Comment personnaliser un programme**

Si la carte est fournie avec le filtre, les programmes seront préétablis en fonction du type de machine ; si elle est fournie comme pièce de rechange, la carte de contrôle sera réglée sur le programme 0. Si dans le premier cas, l'installateur décide comment personnaliser le programme, dans le second cas, pour pouvoir exécuter correctement le nettoyage du filtre, il est nécessaire de personnaliser le programme.

Les principaux contrôles de la commission sont indiqués ci-dessous :


**Important**

**Avant de commencer la programmation, désactivez le nettoyage, c'est-à-dire que la touche de contact S2 doit être en position ouverte.**

ACTION	INFORMATIONS PRÉSENTÉES SUR L'ÉCRAN
1. Appuyez sur la touche " ENTRER "  pendant 5 secondes jusqu'à ce que " MAINT " s'affiche en permanence dans la partie inférieure de l'écran. Simultanément, il est montré le programme qui a été préétabli sur le tableau de contrôle.	
2. Appuyez sur la touche  " ENTRER " pour modifier le paramètre sélectionné ; le numéro de programme (dans ce cas " 3 ") clignote à l'écran.	
3. Appuyez sur la touche  " EN HAUT " jusqu'à ce que vous trouviez le numéro du programme à régler qui clignote.	
4. Appuyez sur la touche " ENTRER "  ; le numéro du programme sélectionné affiché à l'écran cesse de clignoter.	
5. Appuyez sur la touche " DÉFINIR "  jusqu'à ce que l'écran affiche le message " ANNULER ".	
6. Appuyez sur la touche " DÉFINIR "  jusqu'à ce que l'écran affiche le message " SAUVEGARDER ".	
7. Appuyez sur la touche " ENTRER "  .	
A la fin de cette procédure, le programme est modifié correctement.	

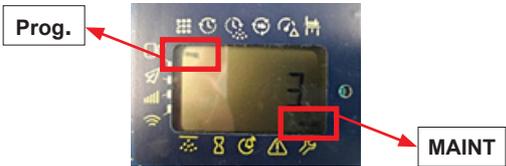
### 4.8.2 Calibrage du PEMD

Lorsque l'écran affiche P>0 **SANS** qu'aucun flux d'air ne traverse le filtre, il est nécessaire de calibrer le capteur MDPE.



#### Important

**Avant de commencer la programmation, désactivez le cycle de nettoyage, c'est-à-dire que la touche S2 du contact doit être en position ouverte.  
Débranchez les tuyaux reliés au capteur.**

ACTION	INFORMATIONS PRÉSENTÉES SUR L'ÉCRAN
1. Appuyez sur la touche " ENTRER "  pendant 5 secondes jusqu'à ce que " MAINT " s'affiche en permanence dans la partie inférieure de l'écran. Simultanément, il est montré le programme qui a été préétabli sur le tableau de contrôle.	
2. Appuyez sur la touche  " SEL " jusqu'à ce que l'écran affiche le message " LIRE ".	
3. Pour modifier le paramètre sélectionné, appuyez sur la touche " ENTRER "  ; le message " Lire " clignote sur l'écran.	
4. Appuyez sur la touche " EN HAUT "  jusqu'à ce que vous trouviez le message " CALIB " qui clignote sur l'écran.	
5. Appuyez sur la touche " ENTRER "  ; le message " CALIB " affiché sur l'écran cesse de clignoter.	
6. Appuyez sur la touche  " EN HAUT " pendant 5 secondes jusqu'à ce que l'écran affiche P=0.	
A la fin de cette procédure, le calibrage est terminé avec succès.	


**Important**

**N.B.:** Ne soufflez pas et ne modifiez pas les tubes à l'entrée ou à la sortie du capteur MDPE, car cela peut les faire éclater ; en cas d'erreur de lecture, suivez la procédure d'étalonnage décrite précédemment.

**4.8.3 Nettoyage intelligent**
**4.8.3.1 Fonction**

Ce mode est conçu pour permettre un nettoyage uniquement lorsque cela est nécessaire, réduisant ainsi la consommation d'air et la pression sur les éléments filtrants.

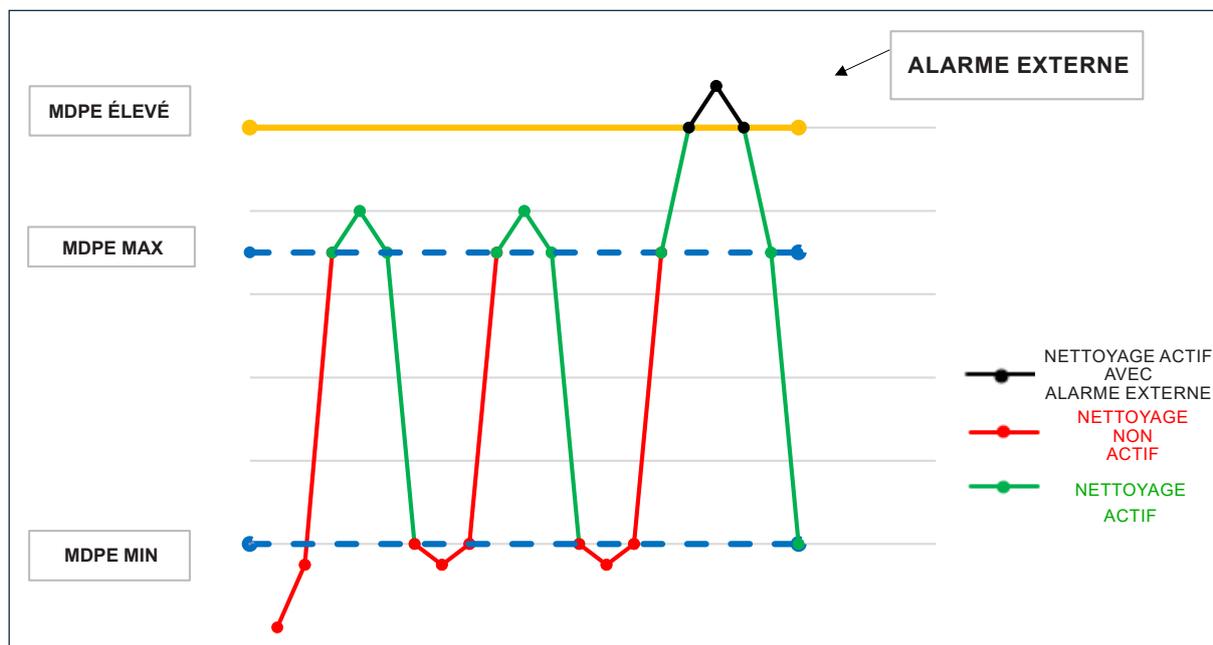
Les paramètres liés au nettoyage intelligent sont les suivants :

- MDPE MIN
- MDPE MAX
- MDPE ÉLEVÉ


**Important**

Lorsque le programme est modifié, les valeurs précédemment enregistrées changent en fonction du programme lui-même (section 4.8.4 Programmes préétablis, page 29).

Consultez le tableau ci-dessous pour plus d'informations :


**Important**

Les valeurs MDPE MIN, MDPE MAX, MDPE HIGH peuvent être modifiées manuellement (voir la section 4.9.2 Valeurs personnalisées - page 32).

**4.8.3.2 Comment activer le nettoyage intelligent**

Pour activer le nettoyage intelligent, exécutez les commandes suivantes :

**4.0 FILCONTROL CONNECT**

**Important**

**Avant de commencer la programmation, désactivez le nettoyage, c'est-à-dire que la touche de contact S2 doit être en position ouverte.**

ACTION	INFORMATIONS PRÉSENTÉES SUR L'ÉCRAN
1. Appuyez sur la touche " ENTRER "  pendant 5 secondes jusqu'à ce que " MAINT " s'affiche en permanence dans la partie inférieure de l'écran. Simultanément, il est montré le programme préétabli sur le tableau.	
2. Appuyez sur la touche  " SEL " jusqu'à ce que l'écran affiche le message " LIRE ".	
3. Appuyez sur la touche  " ENTRER " pour modifier le paramètre sélectionné ; le message " LIRE " clignote sur l'écran.	
4. Appuyez sur la touche  " EN HAUT " jusqu'à ce que l'écran affiche le message " ACTI ".	
5. Appuyez sur la touche " ENTRER "  ; le message " ACTI " affiché sur l'écran cesse de clignoter.	
6. Appuyez sur la touche " DÉFINIR "  jusqu'à ce que l'écran affiche le message " ANNULER ".	
7. Appuyez sur la touche  " EN HAUT " jusqu'à ce que l'écran affiche le message " SAUVEGARDER ".	
8. Appuyez sur la touche " ENTRER "  .	

La procédure d'activation du nettoyage intelligent a été menée à bien.

**4.0 FILCONTROL CONNECT**
**4.8.4 Programmes préétablis**

Le nombre de programmes prédéfinis dépend du type de machine fourni :

Prog. (D)	Description	Nombre [S/V]	Tp [sec]	Ts [msec]	Nombre de coups d'air en fin de cycle	Fin du cycle "Tp" [sec]	MDPE Max [mmH <sub>2</sub> O]	MDPE Min [mmH <sub>2</sub> O]	MDPE High [mmH <sub>2</sub> O]
0	AUTO-TEST	-	5	100	1	5	000	000	000
1	SILAB14	2	56	100	7	5	90	20	400
2	SILAB24	3	39	100	7	5	90	20	400
3	SILOTOPR03	3	28	100	7	5	90	20	400
4	FILTRE ROND FN/FNX (W) POLYPLEAT - 2 S/V	2	28	100	7	5	90	20	200
5	FILTRE ROND FN/FNX (W) POLYPLEAT - 3 S/V	3	28	100	7	5	90	20	200
6	FILTRE ROND FN/FNX (W) POLYPLEAT - 4 S/V	4	28	100	7	5	90	20	200
7	FILTRE ROND FN/FNX (W) POLYPLEAT - 5 S/V	5	28	100	7	5	90	20	200
8	FILTRE ROND FN/FNX (W) POLYPLEAT - 6 S/V	6	28	100	7	5	90	20	200
9	FILTRE ROND FN/FNX (S/C) AVEC CARTOUCHES - 1 S/V	1	28	100	7	5	90	20	200
10	FILTRE ROND FN/FNX (S/C) AVEC CARTOUCHES - 2 S/V	2	28	100	7	5	90	20	200
11	FILTRE ROND FN/FNX (S/C) AVEC CARTOUCHES - 3 S/V	3	28	100	7	5	90	20	200
12	FILTRE ROND FN/FNX (S/C) AVEC CARTOUCHES - 4 S/V	4	28	100	7	5	90	20	200
13	FILTRE ROND FN/FNX (S/C) AVEC CARTOUCHES - 5 S/V	5	28	100	7	5	90	20	200
14	FILTRE ROND FN/FNX (S/C) AVEC CARTOUCHES - 6 S/V	6	28	100	7	5	90	20	200
15	FILTRE ROND FN/FNX AVEC SACS - 1 S/V	1	28	210	5	5	90	20	200
16	FILTRE ROND FN/FNX AVEC SACS - 2 S/V	2	28	210	5	5	90	20	200
17	FILTRE ROND FN/FNX AVEC SACS - 3 S/V	3	28	210	5	5	90	20	200
18	FILTRE ROND FN/FNX AVEC SACS - 4 S/V	4	28	210	5	5	90	20	200
19	FILTRE ROND FN/FNX AVEC SACS - 5 S/V	5	28	210	5	5	90	20	200
20	FILTRE ROND FN/FNX AVEC SACS - 6 S/V	6	28	210	5	5	90	20	200
21	FILTRE ROND FN/FNX AVEC SACS ELLIPTIQUES - 2 S/V	2	28	210	5	5	90	20	200
22	FILTRE ROND FN/FNX AVEC SACS ELLIPTIQUES - 3 S/V	3	28	210	5	5	90	20	200
23	FILTRE ROND FN/FNX AVEC SACS ELLIPTIQUES - 4 S/V	4	28	210	5	5	90	20	200
24	FILTRE POLYGONAL FP/FPX (W) POLYPLEAT - 3 S/V	3	28	100	7	5	90	20	200
25	FILTRE POLYGONAL FP/FPX (W) POLYPLEAT - 4 S/V	4	28	100	7	5	90	20	200
26	FILTRE POLYGONAL FP/FPX (W) POLYPLEAT - 5 S/V	5	28	100	7	5	90	20	200
27	FILTRE POLYGONAL FP/FPX (W) POLYPLEAT - 6 S/V	6	28	100	7	5	90	20	200
28	FILTRE POLYGONAL FP/FPX (W) POLYPLEAT - 7 S/V	7	28	100	7	5	90	20	200
29	FILTRE POLYGONAL FP/FPX (W) POLYPLEAT - 8 S/V	8	28	100	7	5	90	20	200
30	FILTRE POLYGONAL FP/FPX (W) POLYPLEAT - 10 S/V	10	28	100	7	5	90	20	200
31	FILTRE POLYGONAL FP/FPX (T) AVEC POCHEs - 3 S/V	3	28	210	5	5	90	20	200
32	FILTRE POLYGONAL FP/FPX (T) AVEC POCHEs - 4 S/V	4	28	210	5	5	90	20	200
33	FILTRE POLYGONAL FP/FPX (T) AVEC POCHEs - 5 S/V	5	28	210	5	5	90	20	200
34	FILTRE POLYGONAL FP/FPX (T) AVEC POCHEs - 6 S/V	6	28	210	5	5	90	20	200
35	FILTRE POLYGONAL FP/FPX (T) AVEC POCHEs - 7 S/V	7	28	210	5	5	90	20	200
36	FILTRE POLYGONAL FP/FPX (T) AVEC POCHEs - 9 S/V	9	28	210	5	5	90	20	200
37	FILTRE POLYGONAL FP/FPX (T) AVEC POCHEs - 10 S/V	10	28	210	5	5	90	20	200
38	FILTRE POLYGONAL FP/FPX (T) AVEC POCHEs - 12 S/V	12	28	210	5	5	90	20	200



WAM®

4.0 FILCONTROL CONNECT

063002705 Édition : A3

Prog. (D)	Description	Nombre [S/V]	Tp [sec]	Ts [msec]	Nombre de coups d'air en fin de cycle	Fin du cycle "Tp" [sec]	MDPE Max [mmH <sub>2</sub> O]	MDPE Min [mmH <sub>2</sub> O]	MDPE High [mmH <sub>2</sub> O]
39	HOPPERTOP - 1 S/V	1	28	100	7	5	90	40	400
40	FLT04	4	10	100	7	5	60	20	150
41	FLT06	6	10	100	7	5	60	20	150
42	FLT08	8	10	100	7	5	60	20	150
43	FLT12	12	10	100	7	5	60	20	150
44	FLT24	24	10	100	7	5	60	20	150
45	HOPPERJET (W) - POLYPLEAT - 1 S/V	1	28	100	7	5	90	40	400
46	HOPPERJET (W) - POLYPLEAT - 2 S/V	2	28	100	7	5	90	40	400
47	HOPPERJET (T) - AVEC POCHES - 1 S/V	1	28	210	7	5	90	40	400
48	HOPPERJET (T) - AVEC POCHES - 2 S/V	2	28	210	7	5	90	40	400
49	INSÉRABLE POUR PRESSION NÉGATIVE FPN/FPNX (T) AVEC POCHES - 6 S/V	6	56	210	7	5	90	20	300
50	INSÉRABLE POUR PRESSION NÉGATIVE FPN/FPNX (T) AVEC POCHES - 9 S/V	9	56	210	7	5	90	20	300
51	INSÉRABLE POUR PRESSION NÉGATIVE FPN/FPNX (T) AVEC POCHES - 12 S/V	12	56	210	7	5	90	20	300

**4.0 FILCONTROL CONNECT**
**4.9 Programmation avancée**
**4.9.1 Valeurs modifiables**

Pour modifier une valeur quelconque de la carte de contrôle électronique, appuyez sur la touche " ENTRER " et maintenez-la enfoncée pendant 5 secondes jusqu'à ce que " MAINT " s'affiche en permanence dans la partie inférieure de l'écran.

Toutes les valeurs modifiables sont énumérées ci-dessous dans l'ordre indiqué sur l'écran du tableau :

Valeurs programmables	Description	Gamme		Par défaut
		valeurs paramétrables	unités	
Programme	<b>Section 4.8.4</b> <i>Programmes préétablis (page 29)</i>	De 0 à 63	-	Selon le type de machine
Temps de pause	Paramètres affectés par les modifications du programme	De 0 à 250	s	Selon le programme sélectionné
Temps de Soufflage		de 5 à 400	ms	Selon le programme sélectionné
Nombre de cycles de nettoyage à la fin du cycle		De 0 à 10	-	Selon le programme sélectionné
LIRE/ACTIVER/ CALIBRER		LIRE/ACTIVER/ CALIBRER	-	LIRE
MDPE MIN		De 0 à 600	mmH <sub>2</sub> O	Selon le programme sélectionné
MDPE MAX		De 0 à 600	mmH <sub>2</sub> O	Selon le programme sélectionné
MDPE ÉLEVÉ		De 0 à 600	mmH <sub>2</sub> O	Selon le programme sélectionné
UNITÉ		Système Impérial Britannique	Kpa et CFM	-
	Système métrique	Nm <sup>3</sup> /h et mmH <sub>2</sub> O	-	
NOD : (indique le nœud RS485 MODBUS)	accessible uniquement au fabricant	0;1;2;3	-	NOD:33
	Communication entre esclaves	De 4 à 99	-	
PR : (indique le protocole)	RS485	0	-	0 (RS485)
	Wi-Fi (Hotspot 192.168.2.1)	1	-	
	Wi-Fi (Client DHCP! Tout d'abord, configurez votre réseau.	2	-	
	GPRS	3	-	
BDR : (indique la vitesse de communication RS485 MODBUS)	vitesse de communication RS485 MODBUS	0-9 entre 1200 et 38400 (	-	9600
S3 : (indique l'entrée d'alarme externe S3)	Le système ignore le S3	0	-	0 (le système ignore S3)
	Le système utilise le capteur S3 comme normalement ouvert (JUMPER=ALARME)	1	-	
	Le système utilise le capteur S3 comme normalement fermé (JUMPER=OK)	2	-	

### 4.9.2 Valeurs personnalisées

En plus des fonctions de base déjà décrites dans la section **4.8.1 Comment personnaliser un programme (page 24)**, tous les paramètres indiqués dans le tableau **de la section 4.9.1 Valeurs modifiables (page 31)** peuvent être personnalisés.

Procède comme suit pour modifier les valeurs programmables :



### Important

**Avant de commencer la programmation, désactivez le nettoyage, c'est-à-dire que la touche de contact S2 doit être en position ouverte.**

ACTION	INFORMATIONS PRÉSENTÉES SUR L'ÉCRAN
1. Appuyez sur la touche " ENTRER "  pendant 5 secondes jusqu'à ce que " MAINT " s'affiche en permanence dans la partie inférieure de l'écran. Le programme qui a été préréglé sur le tableau de contrôle est affiché.	
2. Appuyez sur la touche "SEL"  pour afficher la valeur à modifier (vérifiez la liste donnée dans le tableau de la <b>page 31</b> dans la colonne " valeurs programmables ").	
3. Appuyez sur la touche " ENTRER "  pour modifier le paramètre sélectionné ; la valeur clignote à l'écran.	
4. Appuyez sur la touche " EN HAUT "  pour modifier la valeur (considérez la plage associée au tableau de la <b>page 31</b> dans la colonne " valeurs réglables ").	
5. Appuyez sur la touche " ENTRER "  ; la valeur sélectionnée cesse de clignoter.	
6. Appuyez sur la touche " DÉFINIR "  jusqu'à ce que l'écran affiche le message " ANNULER ".	
7. Appuyez sur la touche  " EN HAUT " jusqu'à ce que l'écran affiche le message " SAUVEGARDER ".	
8. Appuyez sur la touche " ENTRER " 	
Ce n'est qu'à ce stade que la procédure de changement de valeur est terminée avec succès.	

### 4.9.3 Nettoyage de fin de cycle

Le nettoyage à la fin du cycle a pour fonction d'effectuer des cycles de nettoyage sans inversion du flux d'air, ce qui augmente l'efficacité de celui-ci. Il s'active lorsque le contact S2 est ouvert après sa fermeture, et, cependant, après que toutes les électrovannes ont été activées.



#### Important

**Dans tous les programmes disponibles, le temps de pause du nettoyage à la fin du cycle (entre un coup et le suivant) est fixé à 5s et NE peut PAS être modifié. Seul le nombre de cycles peut être défini ( section 4.9.2 Valeurs personnalisées - page 32).**

**Pour pouvoir désactiver le nettoyage à la fin du cycle, réglez le nombre de cycles pour le nettoyage final sur 0 comme décrit au paragraphe 4.9.2 Valeurs personnalisées ( page 32 ) ; de cette façon, lorsque le contact S2 s'ouvre, le nettoyage se poursuivra jusqu'à la dernière électrovanne ; ensuite, la carte de commande se met en veille.**

### 4.9.4 Signal externe S3

L'alarme externe S3 a pour but de bloquer le nettoyage du filtre.  
Elle peut être associée à tout capteur cohérent (en charge du client).

Cette alarme peut être réglée selon les 3 modes :

- 0 : Le système ignore le S3.
- 1 : Le système utilise le capteur S3 comme normalement ouvert (JUMPER=ALARME).
- 2 : Le système utilise le capteur S3 comme normalement fermé (JUMPER=OK).

Pour effectuer le réglage ci-dessus, sélectionnez (en suivant la procédure indiquée à la **section 4.9.2 Valeurs personnalisées (page 32)**) la valeur du paramètre S3, en fonction du besoin.

### 4.8.5 RS485 Communication

La fonction de communication MODBUS du FILCONTROL CONNECT permet à la carte de contrôle électronique de s'interfacer avec les systèmes de contrôle PLC grâce à un protocole universel.

**Protocole de communication : RS485, MODBUS 9600,8,N,1**

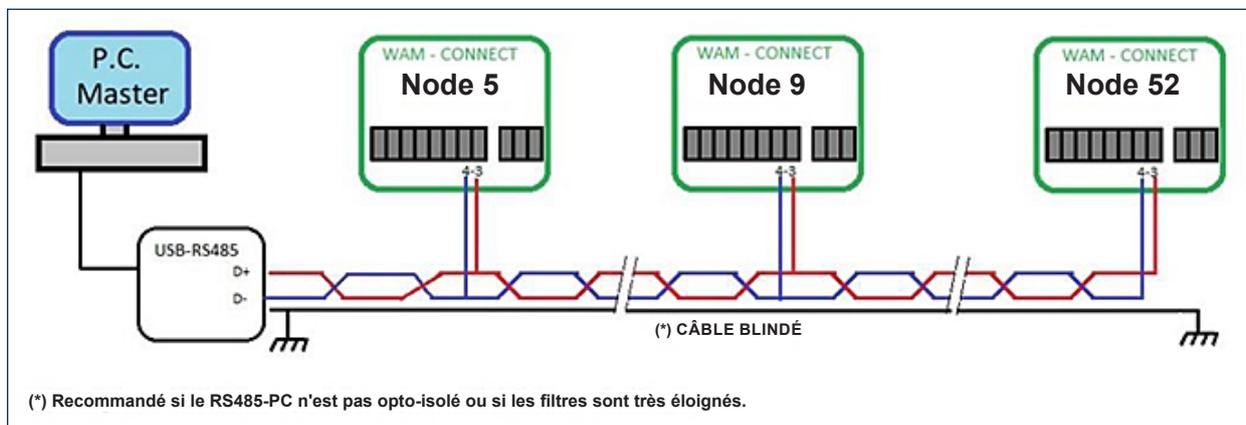
#### 4.9.5.1 Connexion

Les cartes doivent être connectées via les bornes 3 et 4 avec une paire torsadée.

L'interface sur les filtres est opto-isolée avec une capacité d'isolation d'environ 4KV.

Comme il ne prévoit pas de gestion des répéteurs (uniquement les connexions D + et D-), le nombre de filtres et les distances sont limités à une seule façon selon la norme MODBUS.

*Exemple de connexion :*



#### 4.9.5.2 Mise en place - Conflits avec d'autres options

La priorité du Wi-Fi et du GPRS peut générer un MODBUS corrompu en raison de la commutation physique de la communication.

**NB.:** Par conséquent, si deux protocoles sont utilisés simultanément, des algorithmes de détection de cadres corrompus doivent être fournis.

- Configuration →**PR=0**

Le filtre ne communique qu'en mode MODBUS (recommandé).

- Configuration →**PR=1,2**

Le filtre communique toutes les secondes avec le module Wi-Fi, la communication MODBUS est toujours possible dans le temps restant. Des dispositions devraient être prises dans la gestion du réseau pour les logiques destinées à récupérer les messages perdus envoyés par le filtre en raison de la gestion temporaire du module Wi-Fi.

- Configuration →**PR=3,4**

Toutes les 5 secondes, le filtre interroge le module GPRS, puis gère et / ou envoie des messages aux téléphones ; cependant, la communication MODBUS est toujours possible dans le temps restant. Des dispositions devraient être prises dans la gestion de réseau pour les logiques destinées à récupérer les messages perdus envoyés par le filtre en raison de la gestion temporaire du module GPRS.

#### 4.9.5.3 Configuration - Lecture des données MODBUS

Protocole MODBUS de la Fonction 3 :

1 Octet	Par défaut « 33 » (Voir Configuration)
1 Octet	3
2 Octets (Élevé, Bas)	0x0000 ... 0xFFFF
2 Octets (Élevé, Bas)	0 ... 125

Exemple de journaux 1000 et 1001 requêtes :

1 Octet	Par défaut « 33 » (Voir Configuration)
1 Octet	0x03
1 Octet	2 * journal
2 Octets * journal	Tableau de Valeurs

Exemple de journaux 1000 et 1001 requêtes :

0x11	0x03	0x03	0xE8	0x00	0x02	Chk-H	Chk-H
------	------	------	------	------	------	-------	-------

Réponse		
Adresse de l'Esclave	1 Octet	Par défaut « 33 » (Voir Configuration)
Code de Fonction	1 Octet	0x03
Nombre d'Octets	1 Octet	2 * journal
Valeur du Journal	2 Octets * journal	Tableau de Valeurs

En réponse à la demande des journaux 1000 et 1001 :

0x11	0x03	0x04	0x12	0x34	0x56	0x78	Chk-H	Chk-H
------	------	------	------	------	------	------	-------	-------

**Liste des journaux lisibles**

Adresse	Log	Signification
1000	État du filtre	Groupes de bits, voir la description suivante
1001	Lecture de MDPE	0...50 0,0KPa...5,0KPa
1002	Fenêtre d'Électrovannes	Bit 0...14 => EV1...EV15; 1=Aucun
1003	Ensemble de programmes	0...63 Numéro de programme
1004	Temps de pause	Chaque unité est égale à 1 Sec.
1005	Temps de soufflage	Chaque unité est égale à 10 mSec.
1006	Minutes de TRAVAIL-TEMPS	Minuterie de travail, minutes avec S2 actif
1007	Heures de TRAVAIL-TEMPS	Minuterie de travail, heures avec S2 actif
1008	COUP - BAS	Nombre de soufflages effectués 0...65536
1009	COUP - ÉLEVÉ	Nombre de soufflages, chaque unité est égale à 65536 coups

**Journal d'état du filtre**

			Ev	Ev	Ev	Ev	-	WK	EX	W	S2	M	M	F	F
--	--	--	----	----	----	----	---	----	----	---	----	---	---	---	---

FF=00	Filtre en « En Attente »
FF=01	Filtre sur « Nettoyage »
FF=10	Filtre en « Fin de Nettoyage »
FF=11	Filtre en Alarme
M=00	Valeur MDPE inférieure au minimum
M=01	Valeur normale de MDPE
M=10	Valeur élevée de MDPE
M=11	MDPE en valeur d'alarme
S2=0,1	Entrée S2, 1 = actif, 0 = Non Actif
W=0,1	Entrée WAIT, 1 = actif, 0 = Non Actif
EX=0,1	Entrée Ext (S3 ou alarme), 1 = actif, 0 = Non Actif
WK=0,1	Sortie WK, 1 = actif, 0 = Non Actif
Ev=0...15	Dernière électrovanne qui a sauté, 0 = StandBy, n = EVn

**Danger - Avertissement**

**Si plusieurs filtres sont surveillés par un PC, les nœuds 0, 1, 2, 3 et 33 sont réservés pour des fonctions spécifiques et ne peuvent donc pas être utilisés.**

**Configurez-les sur les autres nœuds; le nœud 33 ne peut être configuré que sur un filtre.**

**Sur le panneau avant de FILCONTROL CONNECT, sélectionnez les nœuds entre 4 et 99 (sauf pour 33, déjà configurés).**

## 4.10 Modules accessoires (OPTION)

L'électronique de FILCONTROL CONNECT nécessite l'installation de 2 accessoires pour la connexion à distance :

### (a) MODULE GPRS

Le module GPRS supplémentaire permet d'afficher à distance, en mode automatique et sur demande, les paramètres de fonctionnement du filtre (heures de fonctionnement, nombre de coups, pression, état du filtre). La communication est possible via un téléphone portable et consiste à afficher le STATUT, un RAPPORT ou les ÉVÉNEMENTS.

Il n'est pas possible de modifier la programmation de la carte de contrôle en utilisant le module GPRS, mais seulement en demandant des informations.

### (b) MODULE Wi Fi

Le module Wi-Fi supplémentaire permet d'afficher à distance les paramètres de fonctionnement du filtre. Il est possible de surveiller tous les détails disponibles sur le tableau de commande en mode INFO et *deprogrammer* tous les aspects visibles sur le tableau de commande en mode programmation.

La communication se fait en temps réel par téléphone mobile, PC ou tablette.

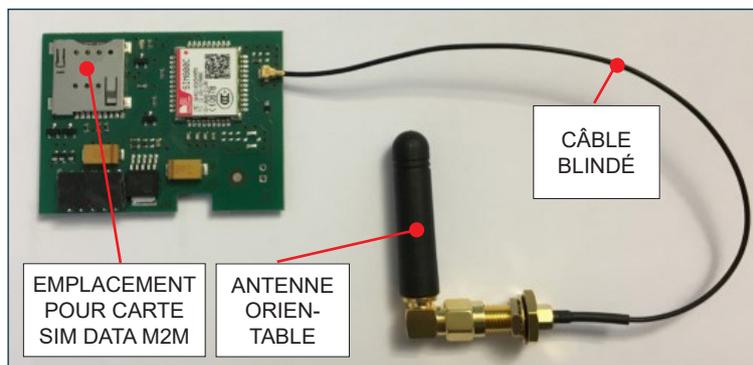


## Important

**Les modules Wi-Fi ou GPRS sont une alternative et ne peuvent pas être montés à la fois sur le tableau de commande.**

### 4.10.1 Module GPRS

Le module GPRS peut être fourni en option au moment de la commande ou ultérieurement, mais uniquement pour les cartes de contrôle FILCONTROL CONNECT.



Le kit n'inclut pas la carte SIM pour la connectivité M2M.

Le client peut acheter des cartes SIM M2M auprès d'un revendeur local et l'installer dans l'emplacement approprié du module GPRS.

**N.B. : Désactivez le code PIN avant d'insérer la carte SIM.**

#### 4.10.1.1 Activation

##### 4.10.1.1.1 Activation

Les indications sur l'installation et l'activation du module GPRS sont données ci-dessous.

- 1) Débranchez le panneau de l'alimentation principale.
- 2) Ouvrez le couvercle en dévissant les 4 vis.
- 3) Débranchez le câble plat qui connecte la carte mère / le clavier tactile.

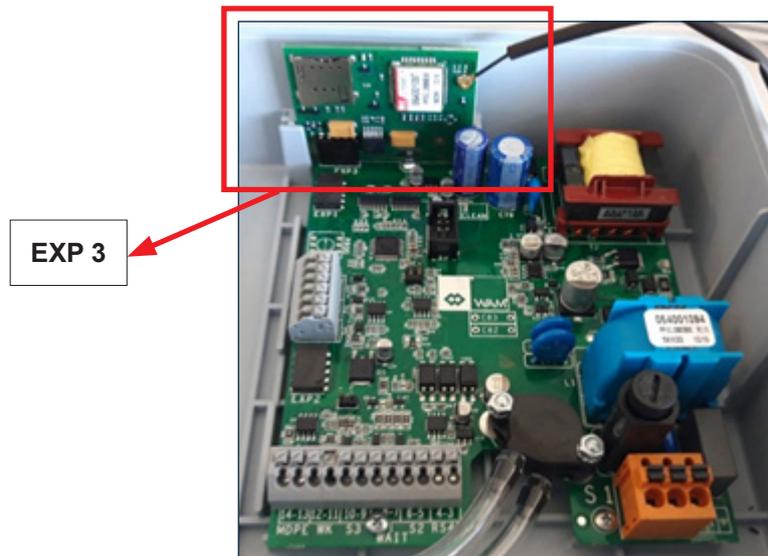
## 4.0 FILCONTROL CONNECT

063002705 Édition : A3

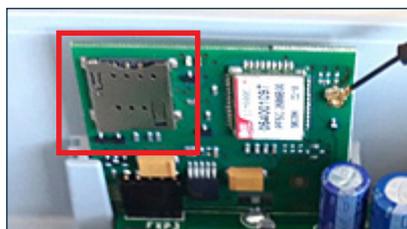
- 4) Vérifiez si le corps est muni du perçage pour la fixation de l'antenne, sinon, faites un trou de  $d=6,25$  mm au centre du côté droit de la boîte.



- 5) Installez le câble blindé de l'antenne et fixez l'écrou, en vous assurant que le joint est bien serré.  
6) Insérez le module GPRS dans le guide vertical, en centrant la broche pour la connexion exp3.



- 7) Fixez l'antenne orientable en serrant l'écrou correspondant.  
8) Insérez la carte SIM de type M2M (le pin de la carte SIM doit être désactivé).



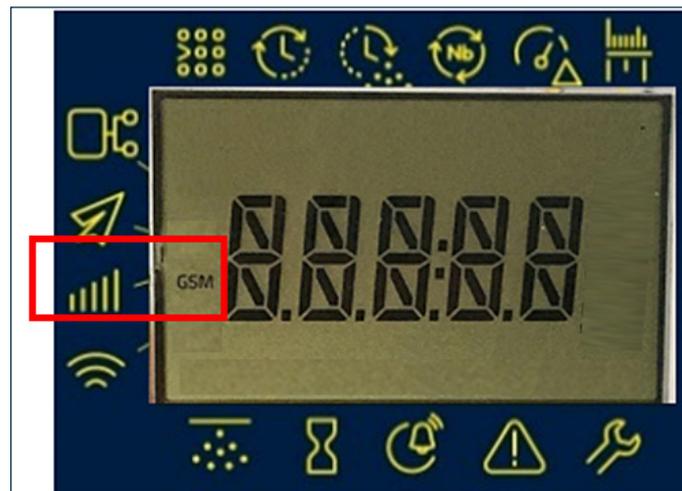
- 9) Fermez le couvercle, branchez le câble plat de communication et le clavier.  
10) Alimentez la carte de contrôle électronique.

11) Accédez au menu de programmation et réglez le paramètre PR (protocole) sur "3" (**Para.4.9.2 Valeurs personnalisées - page 32**).

12) Vérifiez si l'écran LCD affiche le message «GSM ».

Si la carte de contrôle affiche " INF00 " lorsqu'elle est interrogée à chaque démarrage, c'est que le module a été correctement configuré par l'opérateur.

Si le message ci-dessus n'a pas été envoyé, la connexion au module GPRS n'a pas été correctement effectuée et, par conséquent, le conseil d'administration n'accuse pas réception du module.



- REMARQUES:** (a) Le tableau de contrôle prévoit un maximum de 3 utilisateurs.  
 (b) Le remplacement du module GPRS ne nécessite pas de modifier la configuration.  
 (c) Pour remplacer la carte MASTER, il faut réinitialiser le module par SMS.

#### 4.10.1.1.2 Connexion de la Carte de Contrôle au Téléphone Portable

- 1) ENREGISTREZ DANS VOTRE ANNUAIRE TÉLÉPHONIQUE LE NUMÉRO DE LA CARTE SIM INSÉRÉE DANS LE MODULE GPRS
- 2) Connectez le MODULE GPRS AU TÉLÉPHONE MOBILE, en envoyant de ce dernier un message SMS avec le texte suivant :

**TE<sub>n</sub>.PW + indicatif de pays attribué au numéro de téléphone portable**

où :

<b>n</b>	Numéro de l'utilisateur : Utilisateur 1= "1" Utilisateur 2= "2" Utilisateur 3= "3"
<b>PW</b>	Mot de passe par défaut pour l'installation : Utilisateur 1= "1111" Utilisateur 2= "2222" Utilisateur 3= "3333"

Exemple :

**TE1.1111+39347123456789**

**NOTE :** Utilisé comme la norme E.164 qui prévoit un maximum de 14 chiffres.

**4.0 FILCONTROL CONNECT**
**4.10.1.2 Contrôle**
**4.10.1.2.1 Changement du mot de passe**

Après l'enregistrement du premier utilisateur, il est recommandé de changer le mot de passe utilisateur par défaut. Pour changer votre mot de passe, envoyez le SMS suivant :

**PWn.oldPW.newPW.newPW**

où :

<b>n</b>	Numéro de l'utilisateur : Utilisateur 1= "1" Utilisateur 2= "2" Utilisateur 3= "3"
<b>oldPW</b>	Mot de passe par défaut pour l'installation : Utilisateur 1= "1111" Utilisateur 2= "2222" Utilisateur 3= "3333"
<b>newPW</b>	Nouveau Mot de Passe

Exemple :

**PW1.1111.Abs8.Abs8**

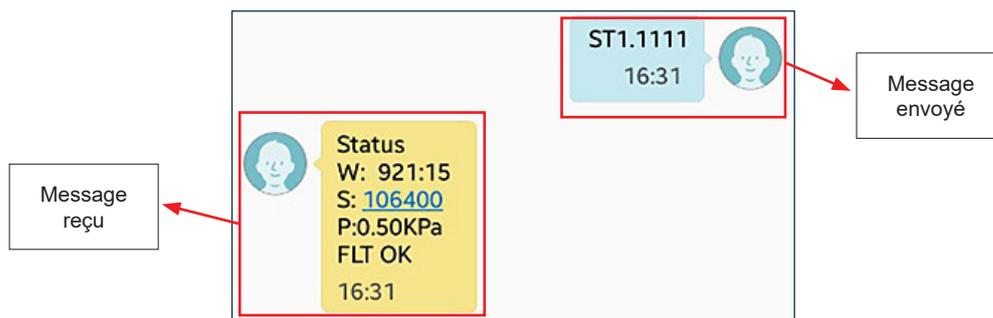
**4.10.1.2.2 Demande de statut GPRS**

Il est possible de demander l'ÉTAT de votre filtre en envoyant une requête par SMS à l'aide de la commande :

**STn.PW**

<b>n</b>	Numéro de l'utilisateur : Utilisateur 1= "1" Utilisateur 2= "2" Utilisateur 3= "3"
<b>PW</b>	Mot de passe

Après l'envoi de cette commande, le filtre répond avec le message ci-dessous :



<b>W :</b>	nombre d'heures de fonctionnement jusqu'au moment où le message a été envoyé
<b>S :</b>	nombre de soufflages effectués
<b>P :</b>	Pression delta P en mmH <sub>2</sub> O / KPa
<b>FLT</b>	État du filtre → OK ou alarme

**4.0 FILCONTROL CONNECT**
**4.10.1.2.3 Demande de rapports sur les événements récents**

Il est possible de demander le **RAPPORT** sur les événements récents en envoyant une requête par SMS en utilisant la commande

**RPn.PW**

<b>n</b>	Numéro de l'utilisateur : Utilisateur 1= "1" Utilisateur 2= "2" Utilisateur 3= "3"
<b>PW</b>	Mot de passe

Après l'envoi de cette commande, le filtre répond avec le message ci-dessous :



<b>W :</b>	nombre d'heures de fonctionnement jusqu'au moment où le message a été envoyé
<b>S :</b>	nombre de soufflages effectués
nombre d'heures de fonctionnement jusqu'à l'heure le dernier événement s'est produit	Événement

Pour identifier la nature de l'événement, consultez la **section 4.11.3 Erreurs / Info GPRS (page 47)**.

**4.10.1.2.4 Comment gérer les notifications**

Pour recevoir automatiquement des rapports ou des notifications sur les événements, attribuez à l'utilisateur un mode de notification. La commande permettant de gérer les notifications est la suivante :

**MDn.PWt**

<b>n</b>	Numéro de l'utilisateur : Utilisateur 1= "1" Utilisateur 2= "2" Utilisateur 3= "3"
<b>PW</b>	Mot de passe
<b>t</b>	Type de notification : entre 0 et 7

**4.0 FILCONTROL CONNECT**

Les types de notification " t " disponibles sont les suivants

Notification ID	Description
0	Pas de Notification
1	Rapport toutes les 40 heures de fonctionnement
2	Rapport toutes les 160 heures de fonctionnement
3	Rapport toutes les 320 heures de fonctionnement
4	Notification d'événements
5	Rapport toutes les 40 heures de fonctionnement et événements
6	Rapport toutes les 160 heures de fonctionnement et Événements
7	Rapport toutes les 320 heures de fonctionnement et événements

La logique prévoit que lorsque l'on saisit une valeur "T" de 1 à 3, un rapport est envoyé (**section 4.10.1.2.3 Demande de rapports sur des événements récents - page 40**) toutes les xxx heures de fonctionnement (voir le tableau ci-dessus). Lorsqu'il est saisi une valeur "t" de 5 à 7, le tableau de contrôle envoie toujours un rapport (**section 4.10.1.2.3 Demande de rapports sur les événements récents - page 40**) toutes les xxx heures de fonctionnement (voir le tableau ci-dessus) ; en outre, il est envoyé un message automatique pour chaque événement survenu.

Par exemple :



<b>W :</b>	nombre d'heures de fonctionnement jusqu'au moment où le message a été envoyé
<b>S :</b>	nombre de coups portés au moment de l'événement
<b>P :</b>	$\Delta p$ au moment de l'événement
nombre d'heures de fonctionnement jusqu'à l'heure le dernier événement s'est produit	Événement

Pour identifier la nature de l'événement, consultez la **section 4.11.3 Erreurs / Info GPRS (page 47)**.

#### 4.10.2 Module Wi-Fi



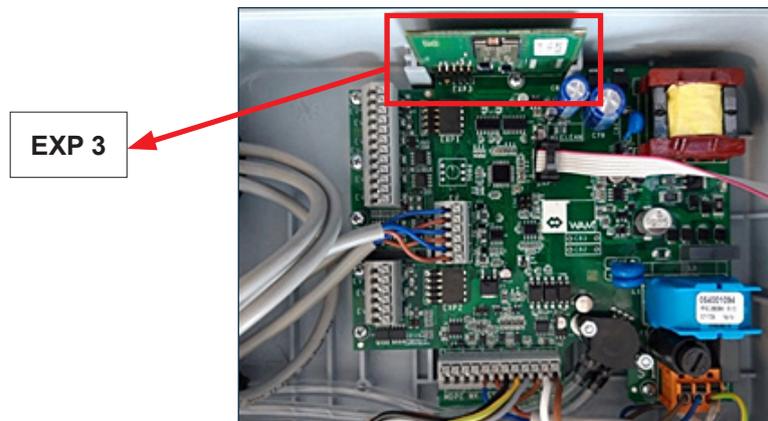
#### Important

Pour utiliser le module Wi-Fi, sélectionnez le protocole 1 ou 2, selon que la connexion se fait via le Hotspot 192.168.2.1 ou avec le Client DHCP !

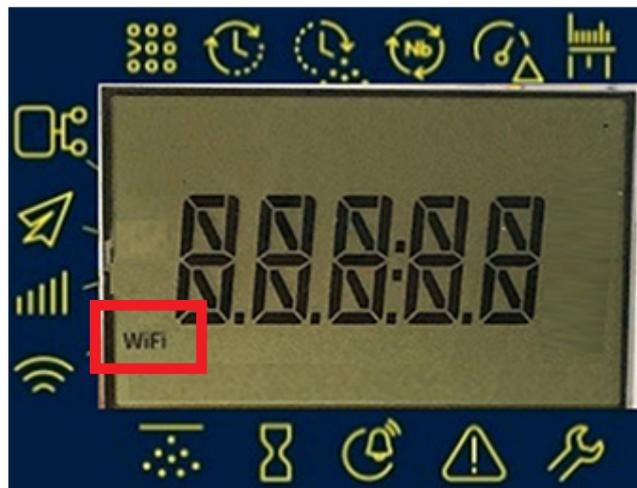
Tout d'abord, configurez votre réseau.

Pour le modifier, utilisez la procédure indiquée dans la section 4.9.2 Valeurs personnalisées (page 32).

Le module est inséré dans le tableau de commande à la position indiquée dans l'image :



Une fois que le protocole a été changé en 1 ou 2 selon le besoin, le module Wi-Fi a été reconnu par le panneau de contrôle si l'écran affiche Wi-Fi :



S'il est connecté à une extension Wi-Fi optionnelle, le panneau de contrôle envoie à intervalles réguliers au module Wi-Fi l'état du filtre ou d'autres informations pour rafraîchir le serveur Web.



#### Important

Si l'opérateur n'a pas défini le protocole correct, les pages Web seront vides.

#### 4.10.2.1 Opération HOT-SPOT (par défaut)

Le module permet la communication Wi-Fi entre un smartphone, une tablette ou un PC avec la carte électronique du filtre et permet :

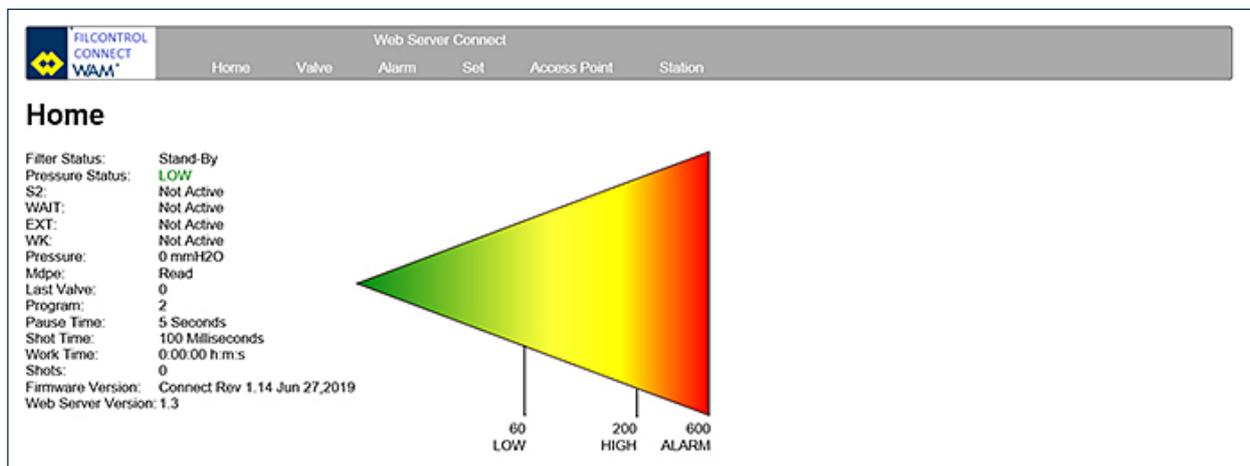
- vérifiez l'état du filtre ;
- éditez les paramètres de fonctionnement ;
- vérifiez le journal des événements.

Le module crée un réseau nommé "WAM\_CONNECT\_#####" ; le "#" représente l'ADRESSE MAC.

Si plusieurs filtres sont installés, cela permet d'interroger chaque filtre indépendamment.

Pour vous connecter au module à l'aide de votre smartphone, tablette ou PC, accédez à la configuration du Wi-Fi et connectez-vous au réseau du filtre qui vous intéresse.

Ensuite, ouvrez n'importe quel navigateur Internet, tapez l'adresse IP **192.168.2.1** et accédez à la page d'accueil du **serveur Web**.



#### 4.10.2.2 Page WEB : Page d'accueil :

a) Le champ "État du Filtre" s'affiche :

- "**Nettoyage**" pendant le nettoyage ;
- "**En attente**" et "**Alarme**" lorsque le fonctionnement du filtre a été bloqué et qu'il n'effectue pas le nettoyage.

b) Le champ "MDPE" indique respectivement la pression dans le format défini par l'utilisateur et l'état actuel (faible, normal, élevé, alarme).

c) Les champs "S2", "WAIT", "EXT" peuvent être "Actifs" ou "Non Actifs", selon le statut physique des entrées correspondantes.

d) Le champ "WK" est "Actif" si le filtre est en alarme, sinon il reste "Non Actif".

e) Le champ "Pression" affiche la valeur de la pression différentielle mesurée entre la zone non-nettoyée et la zone nettoyée du filtre.

f) Le champ "Dernière Valve" indique l'ID de la dernière électrovanne qui a effectué un coup, si l'état du filtre est "nettoyé".

g) Les champs "Programme", "Temps de pause" et "Temps de Soufflage" indiquent le programme sélectionné, avec les temps de pause et de soufflage.

h) Les champs "Temps de Travail" représentent les compteurs d'heures de fonctionnement et indiquent, respectivement, combien d'heures et de minutes l'entrée "S2" et le nettoyage du filtre ont été actifs, et combien de coups ont été réellement effectués.

i) Le champ "Version du Firmware" indique la version du microprogramme installé sur la carte.

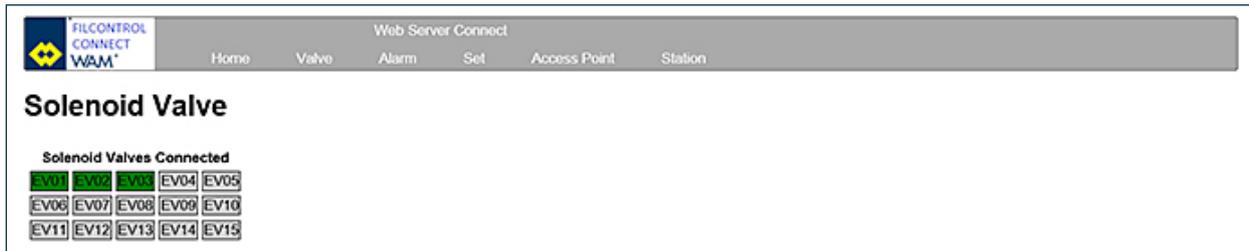
j) Le champ "Version du Serveur Web" indique la version du micrologiciel installé sur le module Wi-Fi.

#### 4.10.2.3 Page WEB : Valve

Cette fenêtre montre (en vert) les électrovannes identifiées par le panneau et de couleur grise, celles qui ne sont pas connectées. Cette carte permet d'identifier l'adresse physique des électrovannes du système.

- de EV01 à EV03, elles sont connectées sur la carte mère ;
- de EV04 à EV09, elles sont connectées sur la première extension (option) ;
- de EV10 à EV15 elles sont connectées sur la deuxième expansion (option).

De plus, si le panneau principal contrôle les panneaux connectés, le statut indiqué est « Esclave »



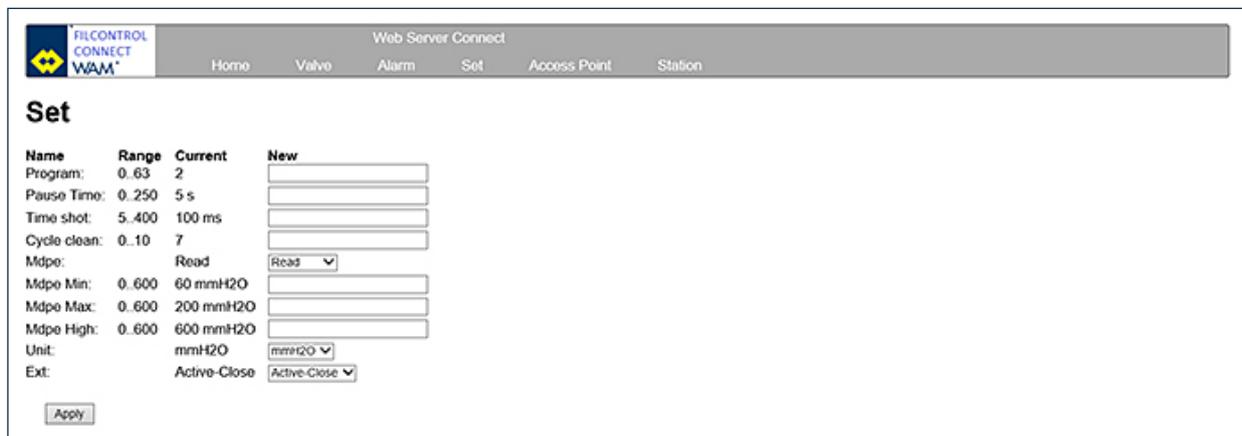
#### 4.10.2.4 Page WEB : Réglage

Cette fenêtre permet d'afficher la configuration du filtre et permet à l'opérateur de modifier les paramètres de nettoyage et de fonctionnement.

- La première colonne représente le nom du paramètre.
- La deuxième colonne représente la plage de validité.
- La troisième colonne indique la valeur actuelle.
- La colonne avec les cases vous permet de saisir les nouvelles valeurs en fonction de la colonne de la fourchette.

Ces paramètres sont largement décrits dans le paragraphe précédent.

Utilisez la touche « Appliquer » pour envoyer les valeurs mises à jour à le panneau FILCONTROL CONNECT avec le module Wi-Fi.



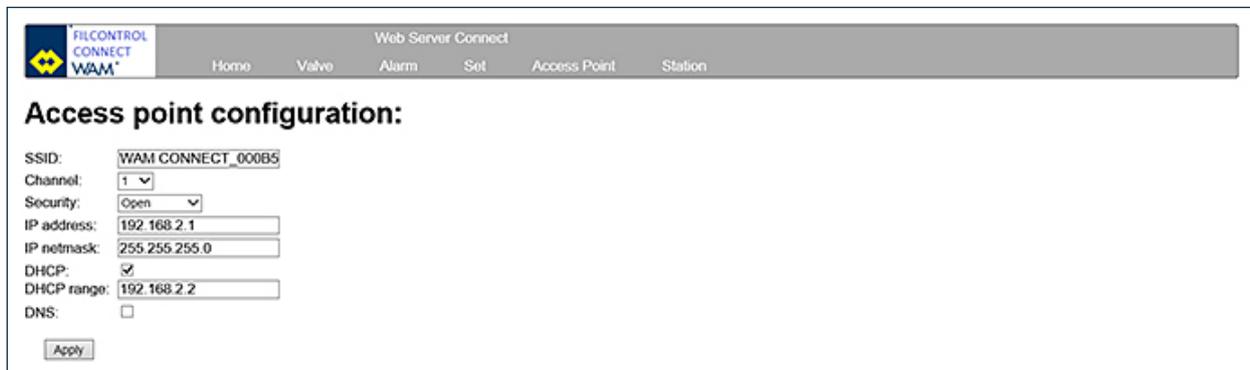
Name	Range	Current	New
Program:	0..63	2	<input type="text"/>
Pause Time:	0..250	5 s	<input type="text"/>
Time shot:	5..400	100 ms	<input type="text"/>
Cycle clean:	0..10	7	<input type="text"/>
Mdpe:		Read	<input type="text"/> Read
Mdpe Min:	0..600	60 mmH2O	<input type="text"/>
Mdpe Max:	0..600	200 mmH2O	<input type="text"/>
Mdpe High:	0..600	600 mmH2O	<input type="text"/>
Unit:		mmH2O	<input type="text"/> mmH2O
Ext:		Active-Close	<input type="text"/> Active-Close

#### 4.10.2.5 Page WEB : Point d'Accès

Cette fenêtre affiche la configuration du Wi-Fi.

Le SSID est le nom du réseau créé par le filtre ; d'autres champs contiennent les configurations du POINT D'ACCÈS :

- Web-Server par défaut 192.168.2.1
- MASK par défaut 255.255.255.0
- 1 canal par défaut avec DHCP 192.168.2.2



**Access point configuration:**

SSID:

Channel:

Security:

IP address:

IP netmask:

DHCP:

DHCP range:

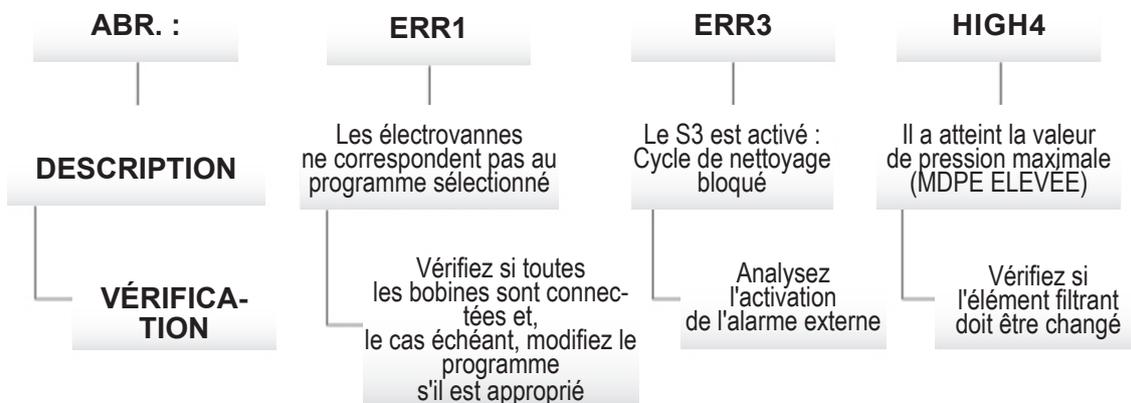
DNS:

**4.0 FILCONTROL CONNECT**
**Pour Android**

1. Accédez aux « Paramètres » ;
2. Sélectionnez « Wi-Fi ».
3. Si non actif → activez la fonction Wi-Fi.
4. Attendez que l'appareil affiche tous les réseaux disponibles.
5. Sélectionnez "WAM\_CONNECT\_#####".
6. Attendez que le message « Connecté sans Internet » s'affiche.
7. Fermez la page des paramètres.
8. Pour l'afficher, accédez à Google ou ouvrez dans n'importe quel navigateur **192.168.2.1**
9. Attendez que le navigateur ouvre la PAGE D'ACCUEIL du filtre.


**4.11 Log/Info des erreurs**
**4.11.1 Erreurs affichées sur l'écran**

Les erreurs/info affichées sur l'écran du tableau de contrôle sont les suivantes :



La sortie WK est une alarme générale qui se déclenche lorsqu'au moins une des alarmes précédentes ERR1 ERR3 o HIGH4 s'est déclenchée. Lorsqu'elle est active, la légende " ALARME " s'affiche à l'écran.


**Important**

**Si l'une des alarmes mentionnées ci-dessus se déclenche, l'écran affiche le titre " ALARME " ; pour vérifier la nature de l'alarme, entrez dans le mode " INFO " en appuyant pendant 5 secondes sur la touche**

**" SEL "  , puis à nouveau la touche " SEL "  ; si les alarmes sont actives, le code d'erreur associé est affiché.**

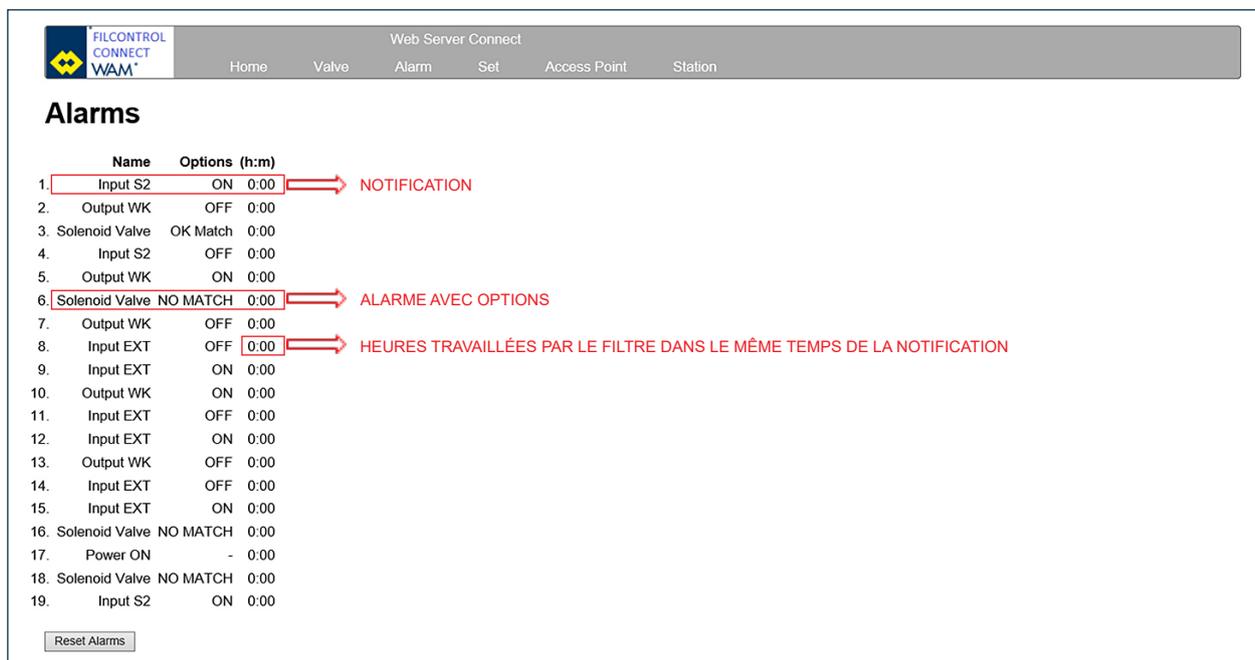
**4.11.2 Erreurs/Informations sur le WI-FI**

Pour afficher à distance les erreurs, accédez à la page " ALARMES " :

Cette fenêtre affiche les 20 derniers événements enregistrés :

- Mise sous tension → chaque fois que le filtre est alimenté, un changement d'état est enregistré.
- Electrovalve PAS DE MACTH → au cas où le réglage du filtre ne correspondrait pas au nombre d'électrovalves identifiées ;
- Entrées S2, S3 → il est enregistré tout changement de statut ;
- Sortie d'alarme WK → il est enregistré tout changement de statut ;
- Capteur MDPE → n'importe lequel des 4 statuts disponibles (faible, normal, élevé, alarme) est enregistré ;
- Changez la CONFIGURATION → si modifié par un opérateur :

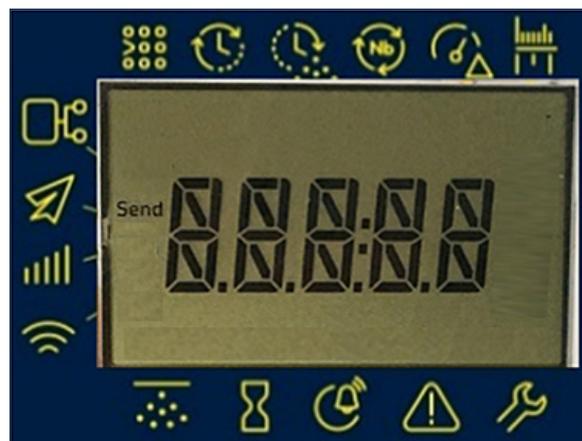
**N.B.** : Utilisez la touche « Réinitialiser l'alarme » pour effacer le journal des événements.



	Name	Options (h:m)	
1.	Input S2	ON 0:00	→ NOTIFICATION
2.	Output WK	OFF 0:00	
3.	Solenoid Valve	OK Match 0:00	
4.	Input S2	OFF 0:00	
5.	Output WK	ON 0:00	
6.	Solenoid Valve	NO MATCH 0:00	→ ALARME AVEC OPTIONS
7.	Output WK	OFF 0:00	
8.	Input EXT	OFF 0:00	→ HEURES TRAVAILLÉES PAR LE FILTRE DANS LE MÊME TEMPS DE LA NOTIFICATION
9.	Input EXT	ON 0:00	
10.	Output WK	ON 0:00	
11.	Input EXT	OFF 0:00	
12.	Input EXT	ON 0:00	
13.	Output WK	OFF 0:00	
14.	Input EXT	OFF 0:00	
15.	Input EXT	ON 0:00	
16.	Solenoid Valve	NO MATCH 0:00	
17.	Power ON	- 0:00	
18.	Solenoid Valve	NO MATCH 0:00	
19.	Input S2	ON 0:00	

**4.11.3 Erreurs/Informations sur le GPRS**

Dès que le message est envoyé, l'écran affiche la légende "Envoyer" :



**4.0 FILCONTROL CONNECT**

063002705 Édition : A3

CODE	DÉFINITION	MESSAGE REÇU PAR SMS
00	En Marche	HH:MM Pwr Up
01	EV Correspondant	HH:MM ELV OK
11	EV-NoMatch	HH:MM ELV Err
02	S2 Activé	HH:MM S2 ALLUMÉ
12	S2 Désactivé	HH:MM S2 ÉTEINT
03	S3-OK	HH:MM EXT ÉTEINT
13	S3 Alarme	HH:MM EXT ALLUMÉ
04	MDPE OK	HH:MM MDPE OK
14	MDPE-ZERO	HH:MM MDPE BAS
24	MDPE ÉLEVÉ	HH:MM MDPE ÉLEVÉ
34	ERREUR du MDPE	HH:MM MDPE ALARME
05	Affichage OK	HH:MM DSY OK
15	Erreur d'Affichage	HH:MM DSY ALARME
07	Configuration	HH:MM Configuration CHG
18	GPRS-Utilisateur1	HH:MM UTILISATEUR CHG
28	GPRS-Utilisateur2	
38	GPRS-Utilisateur3	
09	GPRS-OK	HH:MM GPRS OK
19	ERREUR de GPRS	HH:MM ERR DE GPRS
Autre	UNDEF	HH:MM ???

\* HH:MM = UNIQUEMENT LES HEURES DE FONCTIONNEMENT EFFECTIVES

A1 Déclaration d'incorporation



DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

Le fabricant :

**WAMGROUP S.p.A.**

ayant le siège social à

Strada degli Schiocchi, 12 - I-41124 Modena - Italie

**déclare sous sa propre responsabilité que :**

la minuterie électrique FILCONTROL

**est conforme aux exigences imposées par les directives suivantes:**

**Directive 2014/30/UE** du Parlement Européen et du Conseil du 26 février 2014 relative à l'harmonisation des législations des États membres concernant la compatibilité électromagnétique;

**Directive 2014/35/UE** du Parlement Européen et du Conseil du 26 février 2014 relative à l'harmonisation des législations des États membres concernant la mise à disposition sur le marché du matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension.

**Les normes harmonisées, les normes et règles techniques nationales en question:**

UNI EN ISO 12100: 2010; IEC EN 60204 – 1

**Il est interdit d'utiliser tous ces produits avant que la machine, dans laquelle ils seront installés, soit déclarée conforme à la Directive 2006/42/CEE et ses amendements ultérieurs.**

**Elles sont également conformes à la Directive 2014/34/UE du 26 Février 2014 (ATEX)**

**CE Ex** II 3D Ex tc IIIC T100 °C Dc X

EN 60079-31: 2014

Température -20°C / +60°C

La société signataire s'engage à fournir, en réponse à une demande motivée par les autorités nationales, toute information sur les produits couverts par cette déclaration, sans préjudice des droits de propriété intellectuelle du fabricant. Les informations seront transmises directement aux autorités nationales qui les ont demandées.

Strada degli Schiocchi, 12 - I-41124 Modena - Italie, le 1<sup>er</sup> juillet 2016

La personne autorisée à fournir  
la documentation technique :

Vainer Marchesini



Le représentant légal :

Vainer Marchesini



WAMGROUP S.p.A. - Strada degli Schiocchi, 12 - I-41124 Modena - Italie